

Bombas y Automatismos



Índice por tipo de serie

Para bombas y automatismos

66	35	Etaseco / Etaseco-I	21	Movitec VE	24
Amacan K	31	Evamatic-Box	30	Multitec / Multitec V	37
Amacan P	31	Evamatic-Box ICS	30	Multitec-RO	48
Amacan S	31	EZ / MZ / MA	47	NL	20
Amacontrol	51	FFS	26	NM / INP	20
Ama-Drainer 301 - 356	27	FFU	27	Normabloc	16, 46
Ama-Drainer 400/10 400/35		FGD	43	Normabloc PumpDrive	16
500/10/11	27	FILTER	25	NQ	20
Ama-Drainer 80, 100	27	HGB / HGC / HGD	38	Omega / Omega V	37
Ama-Drainer-Box	29	HGM	39	PAC	25
Amajet	32	HGM-RO	48	Pequeñas bombas domésticas de superficie	25
Amaline	32	HHH	44	Pequeñas bombas domésticas sumergibles	25
Amamix	32	HK (Nikkiso-KSB)	22	PSR	41
Ama-Porter CK Estación de Bombeo	29	HN / BN / TN (Nikkiso-KSB)	22	PumpDrive	50
Ama-Porter F / S / ICS	28	HPH	18	PumpExpert	51
Amaprop	32	HPK	18	RC / RCV	45
Amarex KRT	30, 46	HPK-L	18	RDLO / RDLO V	37
Amarex KRT, instalada en seco	31	HT / BT / TT (Nikkiso-KSB)	22	RER	40
Amarex N	30	HX (Nikkiso-KSB)	19	RHD	39
Amarex N CK		HY (Nikkiso-KSB)	19	RHM	41
Estación de Bombeo	29	Hyamaster ISB	49	RHR / RVR	42
AU	34, 45	Hyamaster SPS	49	Rio / Rio Z	14
AU Monobloc	34	hyatronic mb	49	RPH	23
BEV	36	hyatronic S	49	RPH-RO	48
CHTA / CHTC / CHTD	38	hyatronic SP	49	RSR	41
CHTR	38	IFV	47	RVM	41
CINCP / CINCN	23	ILN / ILNS / ILNE	15, 45	RW	33
Compacta	29	ILNC / ILNCS / ILNCE	15, 45	RWCP / RWCN	23
CPK-D	20	IN	15, 47	SalTec® DT	48
CPKN	20	IN PumpDrive	16	Sistema SalTec®	48
D 4"	35	INVCP / INVCN	23	Secochem Ex	21
DN (Nikkiso-KSB)	22	IPR	46	Secochem Ex K	21
Eco-Rain	24	K (3 husillos)	46	Sewatec / Sewabloc	33
EH / EL	33, 46	KWP / KWP-Bloc	33	SEZ / PHZ / PNZ	40
EP Hidróforo	47	LCC-M	42	SNW / PNW	40
EPS / EPI	26	LCC-R	43	SPY	40
EPV / EPVS	26	LCV	43	TBC	43
EPVM	26	LevelControl	50	UPA 150C	35
Etabloc	17	LHD	44	UPA 200, 200B, 250C	35
Etabloc PumpDrive	17	LSA-S	42	UPA 300, 350	35
Etabloc SY / Etaline SY	19	LSR	43	UPA Control	50
Etachrom BC	17	LUV / LUVA / LUVB	39	UPZ, BSX-BSF	36
Etachrom NC	17	LUV nuclear	41	V / W (2 husillos)	45
Etaline	14	Magnochem	21	Vitachrom	38
Etaline PumpDrive	14	Magnochem-Bloc	21	VN (Nikkiso-KSB)	22
Etaline Z	14	MDX	44	WBC	42
Etaline Z PumpDrive	15	Mega	44	WKT / WKTA / WKTB	39
Etamagno SY / SYI / Bloc SY	19	MHD	44	YNK / KRHA	39
Etanorm / Etanorm R	16	Microchem	24		
Etanorm PumpDrive	16	mini-Compacta	29		
Etanorm SYA / RSY	18	MK / MKY	28		
Etaprime B / BN	34	Movitec PumpDrive	37		
Etaprime L	34	Movitec V / LHS / VS	36, 47		
		Movitec VCF	36		



Nuestra visión: Avanzando, juntos

Ayer: movimiento con una misión

Bombas ITUR fue fundada en Getaria en 1920 y posteriormente trasladó su Sede Central a Zarautz.

Desde sus inicios estuvo orientada a la fabricación de bombas, debido a su vocación en el sector y a la evolución de importantes desarrollos aplicados a sus productos y a la organización en general. Una competente y extensa red propia de Delegaciones de venta y la proximidad comarcal de los Servicios Técnicos Concertados de Asistencia Post-Venta, le convirtieron en especialista en la resolución de proyectos de bombeo, proporcionando un eficaz servicio de asistencia antes, durante y Post Venta, que a su vez le convirtió en el líder indiscutible en el mercado español y en una importante referencia en el extranjero.

Hoy: KSB ITUR, el ímpetu de las innovaciones y la mejora continua

En el año 2003 Bombas ITUR consolida y fortalece su posición pasando a formar parte del Grupo KSB, líder en el sector de bombas y válvulas en Europa y uno de los más importantes referentes a nivel mundial.

De esta unión surge KSB ITUR, una compañía con una extensa y especializada Red de Ventas, con las más modernas innovaciones técnicas y un Servicio integral y cada vez más cercano, proporcionando a sus clientes y socios las mejores soluciones enfocadas a lograr el éxito esperado.

KSB ITUR cuenta con una moderna factoría de 21.000 m² de superficie construida, con las más modernas instalaciones para el desarrollo, fabricación y pruebas de todos los productos que regularmente presenta al mercado y cuenta con oficinas de asesoramiento y venta en las principales capitales del territorio español.

El Grupo KSB cuenta con fábricas a lo largo de los cinco continentes, así como oficinas comerciales y servicios Post-Venta por todo el mundo.

Mañana: el valor de las cosas bien hechas

El diálogo con los clientes ha sido uno de nuestros principales valores desde el inicio de nuestra andadura.

Nuestro objetivo radica en seguir fortaleciendo esta colaboración, ya que las ventajas son mutuas. Nosotros aprendemos de la experiencia adquirida del trabajo con nuestros clientes y de este modo, nuestros clientes se benefician de nuestros productos, tecnología, sistemas y servicios innovadores que satisfacen sus exigencias de una forma cada vez mas precisa.

En definitiva: RESPETO Y CONFIANZA con y para nuestros clientes.

A Posible automatización

Tipo / Aplicación	Tipo de Serie	Páginas	A	Agua	Aguas Residuales	Industria	Energía	Edificaciones	Minería
Bombas de circulación / Servicios para agua caliente, velocidad fija	Rio / Rio Z	14	■					■	
Bombas In-line con velocidad variable / fija	Etaline	14	■			■		■	
	Etaline Z	14	■			■		■	
	Etaline PumpDrive	14	■			■		■	
	Etaline Z PumpDrive	15	■			■		■	
	ILN / ILNS / ILNE	15	■	■		■			
	ILNC / ILNCS / ILNCE	15	■	■		■			
Bombas normalizadas / monobloc / velocidad fija y variable	IN	15	■	■		■	■	■	
	IN PumpDrive	16	■	■		■	■	■	
	Etanorm / Etanorm R	16	■	■		■	■	■	
	Etanorm PumpDrive	16	■	■		■	■	■	
	Normabloc	16	■	■		■	■	■	
	Normabloc PumpDrive	16	■	■		■	■	■	
	Etabloc	17	■	■		■	■	■	
	Etabloc PumpDrive	17	■	■		■	■	■	
	Etachrom BC	17	■	■		■	■	■	
	Etachrom NC	17	■	■		■	■	■	
Bombas para agua caliente	HPK-L	18	■			■	■	■	
	HPK	18	■			■	■	■	
	HPH	18	■			■	■	■	
Agua caliente / bombas para aceites térmicos	Etanorm SYA / RSY	18	■			■		■	
	Etabloc SY / Etaline SY	19	■			■		■	
Bombas para aceites térmicos con arrastre magnético / motor encapsulado	Etamagno SY / SYI / Bloc SY	19	■			■			
	HX (Nikkiso-KSB)	19				■			
	HY (Nikkiso-KSB)	19				■			
Bombas químicas normalizadas	CPKN	20	■			■			
	CPK-D	20	■			■			
	NQ	20	■					■	
	NL	20	■	■		■		■	
	NM / INP	20	■	■		■		■	
Bombas sin sellado	Magnochem	21	■			■	■		
	Magnochem-Bloc	21	■			■			
	Etaseco / Etaseco-I	21	■	■		■	■	■	
	Secochem Ex	21	■			■	■		
	Secochem Ex K	21	■			■	■		
	HN / BN / TN (Nikkiso-KSB)	22				■	■		
	HT / BT / TT (Nikkiso-KSB)	22				■	■		
	HK (Nikkiso-KSB)	22				■	■		
	VN (Nikkiso-KSB)	22				■	■		
	DN (Nikkiso-KSB)	22				■			
Bombas de proceso	CINCP / CINCN	23	■			■	■		
	INVCP / INVCN	23	■	■		■	■		
	RPH	23	■			■	■		
	RWCP / RWCN	23	■		■	■	■		
Ingeniería de micro procesos	Microchem	24				■			
Sistemas de recogida de agua de lluvia	Eco-Rain	24		■				■	
Sistemas automáticos de suministro de aguas domésticas / piscinas	Movitec VE	24	■	■		■		■	
	PAC	25	■	■				■	
	Pequeñas bombas domésticas de superficie	25		■				■	
	Pequeñas bombas domésticas sumergibles	25		■	■			■	
	FILTER	25		■				■	
Equipos de presión	EPS / EPI	26	■	■		■		■	
	EPV / EPVS	26	■	■		■		■	
	EPVM	26	■	■		■		■	
Equipos de Bombeo para la Protección Contra Incendios	FFS	26	■	■		■		■	
	FFU	27	■	■		■		■	
Bombas de drenaje / Bombas para aguas residuales	Ama-Drainer 301, 303, 324, 356	27	■			■		■	
	Ama-Drainer 400/10 400/35 500/10/11	27	■			■		■	
	Ama-Drainer 80, 100	27	■			■		■	
	Ama-Porter F / S / ICS	28	■			■		■	
	MK / MKY	28	■			■	■	■	
	Ama-Drainer-Box	29	■					■	
Unidades de elevación / tanques colectores	mini-Compacta	29	■					■	
	Compacta	29	■			■		■	
	Ama-Porter CK Estación de Bombeo	29	■					■	
	Amarex N CK Estación de Bombeo	29	■					■	
	Evamatic-Box	30						■	
	Evamatic-Box ICS	30						■	
Electrobombas sumergibles	Amarex N	30	■		■	■		■	
	Amarex KRT	30	■	■	■	■		■	
	Amarex KRT, instalada en seco	31	■		■	■		■	
Bombas sumergibles en instalaciones en tubería de impulsión	Amacan K	31	■		■				
	Amacan P	31	■	■	■				
	Amacan S	31	■	■	■				
Mezcladores / Agitadores / unidades de limpieza de tanques	Amamix	32			■	■			
	Amaprop	32			■	■			
	Amajet	32			■	■			
	Amaline	32			■	■			
Bombas para fluidos cargados / bombas de desplazamiento positivo	Sewatec / Sewabloc	33	■		■	■			
	KWP / KWP-Bloc	33	■		■	■	■		

A Posible automatización

Tipo / Aplicación	Tipo de Serie	Páginas	A	Segmento					
				Agua	Aguas Residuales	Industria	Energía	Edificaciones	Minería
Bombas para fluidos cargados / bombas de desplazamiento positivo	RW	33	■		■	■	■		
	EH / EL	33	■		■	■	■		
Bombas autoaspirantes	AU	34	■	■	■	■	■		
	AU Monobloc	34	■	■	■	■	■		
	Etaprime L	34	■	■	■	■	■		
	Etaprime B / BN	34	■	■	■	■	■		
Bombas sumergibles para pozos profundos	D 4"	35	■	■	■	■	■	■	■
	66	35	■	■	■	■	■	■	■
	UPA 150C	35	■	■	■	■	■	■	■
	UPA 200, 200B, 250C	35	■	■	■	■	■	■	■
	UPA 300, 350	35	■	■	■	■	■	■	■
	UPZ, BSX-BSF	36	■	■	■	■	■	■	■
	BEV	36	■	■	■	■	■	■	■
Bombas de alta presión, de velocidad fija / variable	Movitec VCF	36	■	■	■	■	■	■	■
	Movitec V / LHS / VS	36	■	■	■	■	■	■	■
	Movitec PumpDrive	37	■	■	■	■	■	■	■
	Multitec / Multitec V	37	■	■	■	■	■	■	■
Bombas de cámara partida	Omega / Omega V	37	■	■	■	■	■	■	■
	RDLO / RDLO V	37	■	■	■	■	■	■	■
Bombas de acero inoxidable para la industria alimentaria	Vitachrom	38	■	■	■	■	■	■	■
Bombas para producción de energía convencional	CHTA / CHTC / CHTD	38					■		
	CHTR	38					■		
	HGB / HGC / HGD	38				■	■		
	HGM	39				■	■		
	YNK / KRHA	39				■	■		
	RHD	39				■	■		
	LUV / LUV A / LUV B	39				■	■		
	WKT / WKTA / WKT B	39				■	■		
	SEZ / PHZ / PNZ	40		■			■		
	SNW / PNW	40		■			■		
	SPY	40		■	■	■	■		
Bombas para producción de energía de origen nuclear	RER	40					■		
	RSR	41					■		
	PSR	41					■		
	LUV nuclear	41					■		
	RHM	41					■		
	RVM	41					■		
	RHR / RVR	42					■		
Bombas con alto contenido de sólidos	WBC	42					■		■
	LSA-S	42				■	■		■
	LCC-M	42				■	■		■
	LCC-R	43				■	■		■
	TBC	43					■		■
	LSR	43					■		■
	LCV	43					■		■
	FGD	43				■	■		■
	Mega	44					■		■
	HHD	44					■		■
	MHD	44					■		■
	LHD	44					■		■
	MDX	44				■	■		■
Marina: bombas para barcos	ILN / ILNS / ILNE	45	■	■		■		■	
	ILNC / ILNCS / ILNCE	45	■	■		■		■	
	AU	45	■	■	■	■			
	RC / RCV	45	■	■		■			
	V / W (2 husillos)	45	■	■		■	■		
	K (3 husillos)	46	■	■		■	■		
	IPR	46	■	■		■	■		
	EH / EL	46	■	■	■	■	■		
	Amarex KRT	46	■	■	■	■	■		
	Normabloc	46	■	■		■	■		
	IN	47	■	■		■	■		
	EZ / MZ / MA	47	■	■		■	■		
	Movitec V / VS / LHS	47	■	■		■	■		
	IFV	47	■	■		■	■		
	EP Hidróforo	47	■	■		■	■		
Bombas e intercambiadores de presión para desalación de agua de mar por ósmosis inversa	Sistema SalTec®	48		■					
	SalTec® DT	48		■					
	RPH-RO	48		■					
	HGM-RO	48		■					
	Multitec-RO	48		■					
Automatización									
Sistemas de control	hyatronic S	49		■	■	■	■	■	
	hyatronic SP	49		■	■	■	■	■	
	hyatronic mb	49		■	■	■	■	■	
	Hyamaster ISB	49		■	■	■	■	■	
	Hyamaster SPS	49		■	■	■	■	■	
	PumpDrive	50		■	■	■	■	■	
	UPA Control	50		■	■	■	■	■	
	LevelControl	50		■	■	■	■	■	
Sistemas de monitorización y diagnóstico	Amacontrol	51		■	■	■	■	■	
	PumpExpert	51		■	■	■	■	■	

Fluidos

Bombas

Fluidos		Bombas																															
		Bombas de circulación / Servicios para agua caliente, velocidad fija										Bombas normalizadas / monobloc / velocidad fija y variable																					
		Bombas In-line con velocidad variable / fija																															

7

Fluidos

Bombas

Bombas		Amacan K	Amacan P	Amacan S	Amamix	Amaprop	Amajet	Amaline	Sewatec / Sewabloc	KWP / KWP-Bloc	RW	EH / EL	AU	AU Monobloc	Etaprime L	Etaprime B / BN	D 4"	66	UPA 150C	UPA 200, 200B, 250C	UPA 300, 350	UPZ, BSX-BSF	BEV	Movitec PumpDrive	Movitec V / LHS / VS	Movitec VCF	Multitec / Multitec V	Omega / Omega V	RDLO / RDLO V	Vitadrom	CHTA / CHTC / CHTD	CHTR	HGB / HGC / HGD	HGM	YNK / KRHA	
Aceite lubricante	Bombas sumergibles en tubería de impulsión																																			
Aceite térmico																																				
Aceites																																				
Agentes de limpieza																																				
Agua caliente																																				
Agua contra incendios																																				
Agua de alimentación																																				
Agua de calefacción																																				
Agua de lavado																																				
Agua de mar																																				
Agua de piscinas																																				
Agua de refrigeración																																				
Agua de ríos, lagos y subterráneas																																				
Agua de servicio																																				
Agua para servicios industriales																																				
Agua potable																																				
Agua salobre																																				
Agua sobrecalentada																																				
Aguas residuales																																				
Combustibles																																				
Condensados																																				
Destilados																																				
Disolventes																																				
Gas licuado																																				
Líquidos agresivos																																				
Líquidos altamente agresivos																																				
Líquidos con contenidos gaseosos																																				
Líquidos corrosivos																																				
Líquidos explosivos																																				
Líquidos inflamables																																				
Líquidos inorgánicos																																				
Líquidos nocivos																																				
Líquidos orgánicos																																				
Líquidos polimerizantes																																				
Líquidos tóxicos																																				
Líquidos valiosos																																				
Líquidos volátiles																																				
Lodos activados																																				
Lodos digeridos																																				
Lodos sin tratar																																				
Lubricantes																																				
Mezclas																																				
Mezclas (minerales, arena, gravilla, ceniza)																																				
Pintura por inmersión																																				
Residuos fecales																																				
Residuos no fecales																																				
Salmuera																																				

9

Aplicaciones

Bombas

Acuicultura																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Aplicaciones

Aplicaciones

Bombas

Aplicaciones		Bombas																																			
		Bombas sumergibles en tubería de impulsión										Bombas para fluidos cargados / bombas de desplazamiento positivo										Bombas de alta presión, de velocidad fija / variable															
		Amacan K	Amacan P	Amacan S	Amamix	Amaprop	Amajet	Amaline	Sewatec / Sewabloc	KWP / KWP-Bloc	RW	EH / EL	AU	AU Monobloc	Etaprime L	Etaprime B / BN	D 4"	66	UPA 150C	UPA 200, 200B, 250C	UPA 300, 350	UPZ, BSX-BSF	BEV	Movitec PumpDrive	Movitec V / LHS / VS	Movitec VCF	Multitec / Multitec V	Omega / Omega V	RDLO / RDLO V	Vitachrom	CHTA / CHTC / CHTD	CHTR	HGB / HGC / HGD	HGM	YNK / KRHA		
Acuicultura																																					
Agua a presión																																					
Alimentación de calderas																																					
Calefacción central																																					
Cañones de nieve																																					
Captación de agua																																					
Captación de agua de lluvia																																					
Centrales nucleares																																					
Circuitos de refrigeración																																					
Circulación de calderas																																					
Desalinización / Ósmosis inversa																																					
Desulfuración de gas de combustión																																					
Diques																																					
Dragado																																					
Drenajes																																					
Eliminación de lodos																																					
Espesamiento (lodos, etc.)																																					
Fuentes																																					
Homogeneización																																					
Industria alimentaria y bebidas																																					
Industria azucarera																																					
Industria de celulosa y papel																																					
Industria naval																																					
Industria petroquímica																																					
Industria química																																					
Ingeniería de procesos																																					
Instalaciones de pintura																																					
Limpieza de tanques de agua de lluvia / alcantarillados																																					
Mantenimiento de nivel de aguas subterráneas																																					
Mantenimiento en suspensión																																					
Mezcladoras																																					
Minería																																					
Optimización de aceites pesados y carbón																																					
Otros drenajes																																					
Piscinas																																					
Plantas de lavado																																					
Plantas de tratamiento de residuos																																					
Procesamiento de lodos																																					
Recirculación																																					
Reducción de nivel de aguas subterráneas																																					
Refinerías																																					
Regadíos																																					
Riegos por aspersión																																					
Saneamiento																																					
Secado y deshidratación																																					
Sistemas contra incendios																																					
Sistemas de aire acondicionado																																					
Sistemas de calefacción por agua caliente																																					
Sistemas de recirculación industrial																																					
Sistemas de recuperación de calor																																					
Sistemas de tratamiento de aguas																																					
Suministro de agua																																					
Suministro de agua doméstica																																					
Tanques de carga y almacenamiento																																					
Transporte de condensados																																					
Transporte hidráulico de sólidos																																					
Unidades desincrustadoras																																					

13

Bombas de circulación / bombas para servicio de agua caliente, velocidad fija

Rio/Rio Z		Bomba de circulación
	Rp / DN 1-1¼ 32 - 100 Q m³/h hasta 120 H m hasta 18 p bar hasta 10 T °C -20 hasta +130 n min⁻¹ hasta 2.800	Diseño: bomba de rotor inundado sin sello, sin mantenimiento: Extremos embridados o roscados, con tres niveles de velocidad; en el diseño de la bomba gemela (Rio Z) para operación standby con válvula de retención integrada o, como opción, para operación en sobrecarga (operación en paralelo). Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, sistemas de recuperación de calor y circuitos de refrigeración de sistemas de aire acondicionado. 
	A Cuadro de control	Referencia nº 1115.51

Bombas In-line con velocidad variable / fija

Etaline		Bomba in-line
	DN 32 - 200 Q m³/h hasta 700 H m hasta 95 p bar hasta 16 T °C -30 hasta +140 n min⁻¹ hasta 2.900	Diseño: bomba de circulación In-Line con carcasa y motor normalizado. Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y agua para servicios, sistemas de recirculación industrial.
	A Hyamaster • hyatronic • Cuadro de control	Referencia nº 1146.51 Disponible también a 60 Hz

Etaline Z		Bomba in-line doble
	DN 32 - 200 Q m³/h hasta 1120 H m hasta 77 p bar hasta 16 T °C -30 hasta +140 n min⁻¹ hasta 2.900	Diseño: bomba de circulación gemela In-Line, monobloc, el eje de la bomba y eje de motor están rigidamente acoplados. Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, sistemas de aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y agua para servicios, sistemas de recirculación industrial.
	A Hyamaster • hyatronic • Cuadro de control	Referencia nº 1148.5 Disponible también a 60 Hz

Etaline PumpDrive		Bomba in-line con variador de velocidad integrado en el motor
	DN 32 - 200 Q m³/h hasta 788 H m hasta 100 p bar hasta 16 T °C -10 hasta +110 n min⁻¹ hasta 4.200	Diseño: bomba de circulación In-Line monobloc, con variador de velocidad integrado en el motor; los ejes de la bomba y motor están rigidamente acoplados. Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, sistemas de aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y agua para servicios, sistemas de recirculación industrial.
	A PumpDrive	Referencia nº 1149.52 Disponible también a 60 Hz

Bombas In-line con velocidad variable / fija

Etaline Z PumpDrive		Bomba in-line doble con variador de velocidad integrado en el motor
	DN 32 - 125 Q m³/h hasta 479 H m hasta 76 p bar hasta 16 T °C -10 hasta +110 n min⁻¹ hasta 4.200	Diseño: bomba doble de circulación In-Line monobloc, con variador de velocidad integrado en el motor; los ejes de la bomba y motor están rigidamente acoplados. Los accesorios de control de la bomba doble permite operar a la Etaline Z, sin un controlador de alto nivel. Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, sistemas de aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y agua para servicios, sistemas de recirculación industrial.
	A PumpDrive	Referencia nº 1154.51 Disponible también a 60 Hz

ILN / ILNS / ILNE		Bomba centrífuga in-line
	DN 65 - 400 Q m³/h hasta 4.000 H m hasta 110 p bar hasta 16 T °C -20 hasta +70 n min⁻¹ hasta 3.600	Diseño: bomba centrífuga vertical In-Line, con impulsor cerrado y cierre mecánico. ILNS con bomba auxiliar autoaspirante e ILNE con eyector. Diseño tipo proceso que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, sistemas de aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y agua para servicios, riegos, sistemas de recirculación industrial.
	A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic • Cuadro de control	Referencia nº 26 Disponible también a 60 Hz

ILNC / ILNCS / ILNCE		Bomba centrífuga in-line
	DN 32 - 125 Q m³/h hasta 400 H m hasta 100 p bar hasta 16 T °C -20 hasta +70 n min⁻¹ hasta 3.600	Diseño: electrobomba monobloc centrífuga vertical In-Line, con impulsor cerrado y cierre mecánico. ILNCS con bomba auxiliar autoaspirante e ILNCE con eyector. Motor normalizado I.E.C. Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, sistemas de aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y agua para servicios, riegos, sistemas de recirculación industrial.
	A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic • Cuadro de control	Referencia nº 27 Disponible también a 60 Hz

Bombas normalizadas / monobloc / velocidad fija y variable

IN		Bomba centrífuga normalizada
	DN 32 - 300 Q m³/h hasta 1600 H m hasta 112 p bar hasta 10 T °C -15 hasta +140 n min⁻¹ hasta 3.000	Diseño: bomba centrífuga, con impulsor cerrado, sellado por cierre mecánico o empaquetadura. Acoplamiento semielástico estándar, opcionalmente con espaciador que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: riego por aspersión, riego, drenaje, calefacción urbana, sistemas de abastecimiento de agua, sistemas de aire acondicionado y calefacción, transporte de condensados, piscinas, bombeo de agua caliente, agua de refrigeración, agua contra incendios, aceite, salmuera, agua potable, agua salobre, agua para servicios, etc.
	A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic	Referencia nº 05 Disponible también a 60 Hz

Bombas normalizadas / monobloc / velocidad fija y variable

IN PumpDrive

Bomba normalizada con variador de velocidad integrado en el motor



DN	32 - 150
Q m³/h	hasta 600
H m	hasta 112
p bar	hasta 10
T °C	-15 hasta +140
n min⁻¹	hasta 3.000

Diseño: bomba centrífuga, con impulsor cerrado, sellado por cierre mecánico o empaquetadura. Acoplamiento semielástico estándar, opcionalmente con espaciador que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: riego por aspersión, riego, drenaje, calefacción urbana, sistemas de abastecimiento de agua, sistemas de aire acondicionado y calefacción, transporte de condensados, piscinas, bombeo de agua caliente, agua de refrigeración, agua contra incendios, aceite, salmuera, agua potable, agua salobre, agua para servicios, etc.

A PumpExpert • PumpDrive

Referencia nº 05+4070.5

Disponible también a 60 Hz

Etanorm/Etanorm R

Bomba normalizada en hierro fundido



DN	32 - 300
Q m³/h	hasta 1900
H m	hasta 102
p bar	hasta 16
T °C	hasta +140
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta de una etapa, con acoplamiento, (tamaño de la bomba > 125 con dos etapas) en diseño extraíble hacia atrás, con casquillos de protección de ejes y anillos de desgaste en carcasa. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: riego por aspersión, riego, drenaje, calefacción urbana, sistemas de abastecimiento de agua, sistemas de aire acondicionado y calefacción, transporte de condensados, piscinas, bombeo de agua caliente, agua de refrigeración, agua contra incendios, aceite, salmuera, agua potable, agua salobre, agua para servicios, etc.

A PumpExpert • PumpDrive • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 1211.5

Disponible también a 60 Hz

Etanorm PumpDrive

Bomba normalizada con variador de velocidad integrado en el motor



DN	32 - 150
Q m³/h	hasta 800
H m	hasta 102
p bar	hasta 16
T °C	hasta +140
n min⁻¹	hasta 4.200

Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta de una etapa, con acoplamiento, (tamaño de la bomba > 125 con dos etapas) en diseño extraíble hacia atrás, con casquillos de protección de ejes y anillos de desgaste en carcasa. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: sistemas de riego por aspersión, riego, drenaje, calefacción urbana, sistemas de abastecimiento de agua, sistemas de aire acondicionado y calefacción, transporte de condensados, piscinas, bombeo de agua caliente, agua de refrigeración, agua contra incendios, aceite, salmuera, agua potable, agua salobre, agua para servicios, etc.

A PumpExpert • PumpDrive

Referencia nº 1211.5 + 4070.5

Normabloc

Bomba centrífuga monobloc



DN	32 - 150
Q m³/h	hasta 440
H m	hasta 99
p bar	hasta 10
T °C	-15 hasta +140
n min⁻¹	hasta 3.000

Diseño: electrobomba centrífuga monobloc basada en DIN-24255, con impulsor cerrado y cierre mecánico. Motor normalizado I.E.C. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: sistemas de riego por aspersión, riego, abastecimiento de agua e impulsión, sistemas de aire acondicionado y calefacción, transporte de condensados, piscinas, bombeo de agua caliente, agua de refrigeración, agua contra incendios, agua de mar, aceite, salmuera, agua potable, productos de limpieza, agua salobre, agua para servicios, etc.

A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 10

Disponible también a 60 Hz

Normabloc PumpDrive

Bomba monobloc con variador de velocidad integrado en el motor



DN	32 - 150
Q m³/h	hasta 440
H m	hasta 99
p bar	hasta 10
T °C	-15 hasta +140
n min⁻¹	hasta 3.000

Diseño: electrobomba centrífuga monobloc basada en DIN-24255, con impulsor cerrado y cierre mecánico. Motor normalizado I.E.C. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: sistemas de riego por aspersión, riego, abastecimiento de agua e impulsión, sistemas de aire acondicionado y calefacción, transporte de condensados, piscinas, bombeo de agua caliente, agua de refrigeración, agua contra incendios, agua de mar, aceite, salmuera, agua potable, productos de limpieza, agua salobre, agua para servicios, etc.

A PumpDrive

Referencia nº 10+4070.5

Disponible también a 60 Hz

Bombas normalizadas / monobloc / velocidad fija y variable

Etabloc

Bomba monobloc en hierro fundido



DN	25 - 150
Q m³/h	hasta 660
H m	hasta 102
p bar	hasta 16
T °C	hasta +140
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba de carcasa en voluta de una etapa, monobloc, diseñada según EN 733, con casquillo de eje recambiable y anillos de desgaste en carcasa. Diseño según ATEX.

Aplicaciones: sistemas de riego por aspersión, riego, abastecimiento de agua e impulsión, sistemas de aire acondicionado y calefacción, transporte de condensados, piscinas, bombeo de agua caliente, agua de refrigeración, agua contra incendios, agua de mar, aceite, salmuera, agua potable, productos de limpieza, agua salobre, agua para servicios, etc.

A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 1167.5

Disponible también a 60 Hz

Etabloc PumpDrive

Bomba monobloc con variador de velocidad integrado en el motor



DN	25 - 150
Q m³/h	hasta 800
H m	hasta 102
p bar	hasta 16
T °C	hasta +110
n min⁻¹	hasta 4.200

Diseño: bomba de carcasa de voluta de una etapa, monobloc, diseñada según EN 733, con casquillo de eje recambiable y anillos de desgaste de carcasa. Diseño según ATEX.

Aplicaciones: sistemas de riego por aspersión, riego, abastecimiento de agua e impulsión, sistemas de aire acondicionado y calefacción, transporte de condensados, piscinas, bombeo de agua caliente, agua de refrigeración, agua contra incendios, agua de mar, aceite, salmuera, agua potable, productos de limpieza, agua salobre, agua para servicios, etc.

A PumpDrive

Referencia nº 1167.5 + 4070.5

Etachrom BC

Bombas monobloc de acero cromado



DN	25 - 80
Q m³/h	hasta 260
H m	hasta 106
p bar	hasta 12
T °C	hasta +110
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba de carcasa anular de una etapa, horizontal, monobloc, con diseño y dimensiones principales de acuerdo a EN 733, con anillos de desgaste de carcasa recambiables. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: sistemas de riego por aspersión, riego, abastecimiento de agua e impulsión, sistemas de aire acondicionado y calefacción, sistemas contra incendios, piscinas, bombeo de condensados, agua caliente, agua de refrigeración, agua contra incendios, aceite, agua potable, productos de limpieza, agua para servicios.

A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 1213.5

Disponible también a 60 Hz

Etachrom NC

Bombas normalizadas en acero cromado



DN	25 - 80
Q m³/h	hasta 260
H m	hasta 106
p bar	hasta 12
T °C	hasta +110
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba de carcasa anular de una etapa, horizontal, con diseño y dimensiones principales según EN 733, con anillos de desgaste de carcasa recambiables. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: sistemas de abastecimiento de agua, riego por aspersión, riego e impulsión, sistemas de aire acondicionado y calefacción, bombeo de agua potable, agua para servicios, agua caliente, agua de refrigeración, agua para piscinas, agua contra incendios, condensados, aceite y productos de limpieza.

A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 1212.5

Disponible también a 60 Hz

Bombas para agua caliente

HPK-L

Bomba de circulación para agua caliente sin refrigeración externa



DN	25 - 250
Q m³/h	hasta 1330
H m	hasta 155
p bar	hasta 40
T °C	hasta +240 / +350
n min⁻¹	hasta 3.600

Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta partida radialmente, horizontal con diseño extraíble hacia atrás según EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199, de una etapa, una sola aspiración, con impulsor radial. Equipada con barrera para el calor, aire acondicionado de la cámara de seguridad mediante impulsor de ventilador, sin refrigeración externa. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de agua caliente en sistemas de depósito o tuberías, especialmente en sistemas de calefacción de tamaño intermedio y grande, calderas de circulación forzada, sistemas de calefacción urbana, etc.

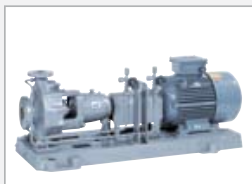
A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 1136.5

Disponible también a 60 Hz

HPK

Bomba de recirculación para agua



DN	300 - 400
Q m³/h	hasta 4.150
H m	hasta 185
p bar	hasta 40
T °C	hasta +400
n min⁻¹	hasta 4.200

Datos relativos a 2900 min⁻¹

Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta partida radialmente, con diseño extraíble hacia atrás según EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199, de una etapa, una sola entrada, con impulsor radial, opcionalmente certificación TÜV según RTD. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de agua caliente y aceite térmico en sistemas de depósito o tuberías, especialmente en sistemas de calefacción de tamaño intermedio y grande, calderas de circulación forzada, sistemas de calefacción urbana.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 1121.51

Disponible también a 60 Hz

HPH

Bomba de recirculación para agua



DN	40 - 350
Q m³/h	hasta 2.350
H m	hasta 225
p bar	hasta 110
T °C	hasta +320

Datos relativos a 2900 min⁻¹

Diseño: bomba de carcasa de voluta partida radialmente, horizontal, con diseño extraíble hacia atrás, de una etapa, una sola entrada, con apoyo de bomba entre eje e impulsores radiales. Certificado TÜV según TRD de forma opcional. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de agua caliente en plantas de generación de agua caliente a alta presión y para su uso como bomba de recirculación y alimentación de caldera.

A Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 1122.5

Disponible también a 60 Hz

Agua caliente / bombas para aceites térmicos

Etanorm SYA / RSY

Bombas para agua caliente / aceite térmico



DN	32 - 300
Q m³/h	hasta 1.900
H m	hasta 102
p bar	hasta 16
T °C	hasta +350
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta con acoplamiento, con diseño extraíble hacia atrás con dimensiones principales según EN 733, de una etapa, con anillos de desgaste de carcasa recambiables. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: sistemas de transferencia de calor (DIN 4754, VDI 3033) o recirculación de agua caliente.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 1220.5

Disponible también a 60 Hz

Agua caliente / bombas para aceites térmicos

Etabloc SY / Etaline SY		Agua caliente / aceite térmico
	DN	32 - 100
	Q m³/h	hasta 280
	H m	hasta 67
	p bar	hasta 16
	T °C	hasta +350
	n min⁻¹	hasta 2.900
Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta con acoplamiento de una etapa, con diseño extraíble hacia atrás con dimensiones principales según EN 733, o en diseño in-line, con anillos de desgaste de carcasa recambiables. Aplicaciones: sistemas de transferencia de calor (DIN 4754, VDI 3033) o recirculación de agua caliente.		
A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic		Referencia nº 1170.5 Disponible también a 60 Hz

Bombas para aceites térmicos con arrastre magnético / motor encapsulado

Etamagno SY / SYI / Bloc SY		Bomba para aceite térmico
	DN	32 - 150
	Q m³/h	hasta 660
	H m	hasta 102
	p bar	hasta 16
	T °C	hasta +350
	n min⁻¹	hasta 2.900
Diseño: bomba monoetapa horizontal, de carcasa de voluta sin cierre con arrastre magnético, con dimensiones principales según EN 733, con anillos de desgaste de carcasa recambiables. Aplicaciones: bombeo de aceite térmico en sistemas de transferencia de calor DIN 4754.		
A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic		Referencia nº 1218.5 Disponible también a 60 Hz

HX (Nikkiso-KSB)		Bomba para aceites térmicos
	DN	32 - 100
	Q m³/h	hasta 200
	H m	hasta 100
	p bar	hasta 40
	T °C	hasta +350
Diseño: bomba horizontal de una etapa, sin sellado, con motor encapsulado totalmente cerrado, no refrigerado, refrigerado o calefactable, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de aceites térmicos y otros fluidos calientes en sistemas de transferencia de calor según DIN 4754.		
		Disponible también a 60 Hz

HY (Nikkiso-KSB)		Bomba para aceites térmicos
	DN	32 - 80
	Q m³/h	hasta 150
	H m	hasta 100
	p bar	hasta 40
	T °C	hasta +250
Diseño: bomba horizontal de una etapa, sin sellado, con motor encapsulado totalmente cerrado, no refrigerado, refrigerado o calefactable, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de aceites térmicos y otros fluidos calientes en sistemas de transferencia de calor según DIN 4754.		
		Disponible también a 60 Hz

Bombas químicas normalizadas

CPKN

Bomba química normalizada con soporte del cojinete reforzado



DN 25 - 400
Q m³/h hasta 4.150
H m hasta 185
p bar hasta 25
T °C hasta +400

Datos relativos a 2900 min⁻¹

Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta partida radialmente, con diseño extraíble hacia atrás según EN 22 858 / ISO 2858/ ISO 5199, de una etapa, una sola entrada, con impulsor radial. También disponible variante con eje húmedo, caja de cierre mecánico cónica, carcasa de voluta calefactable (CPKN-CHS) y/o impulsor abierto o semiabierto (CPKNO). Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos en la industria química y petroquímica, en refinerías y talleres de pintura.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 2730.5

Disponible también a 60 Hz

CPK-D

Bomba química normalizada con cierre de eje hidrodinámico



DN 32 - 250
Q m³/h hasta 1.100
H m hasta 128
p bar hasta 25
T °C hasta +150

Datos relativos a 2900 min⁻¹

Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta partida radialmente, con diseño extraíble hacia atrás según ISO 2858, de una etapa, una sola entrada, con impulsor radial y seguridad del eje hidrodinámica con fugas cero. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos en la industria química y petroquímica, en refinerías y talleres de pintura.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 2726.1

Disponible también a 60 Hz

NQ

Bomba para procesos y productos químicos



DN 25 - 125
Q m³/h hasta 300
H m hasta 150
p bar hasta 25
T °C -40 hasta +350
n min⁻¹ hasta 3.000

Diseño: bomba centrífuga de proceso según ISO-5199 "upgraded medium duty". NQ con dimensiones ISO-2858. Para alta temperatura, versión NQT "centerline". Impulsor cerrado o semiabierto, permite inductor para mejorar NPSHr. Rodamientos lubricados por aceite. Cierre mecánico con diversos planes API. Impulsor extraíble sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de fluidos en la industria química y petroquímica, en refinerías y talleres de pintura.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 04

Disponible también a 60 Hz

NL

Bomba para procesos industriales



DN 25 - 150
Q m³/h hasta 600
H m hasta 100
p bar hasta 16
T °C -15 hasta +140
n min⁻¹ hasta 3.000

Diseño: bomba centrífuga de proceso, según ISO-2858 (EN-22858). Impulsor cerrado, con cierre mecánico o empaquetadura y rodamientos autolubricados. Acoplamiento semielástico estándar, opcionalmente con espaciador que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de fluidos en la industria química y petroquímica, en refinerías y talleres de pintura.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 43

Disponible también a 60 Hz

NM / INP

Bomba para procesos y productos químicos



DN 25 - 300
Q m³/h hasta 1.600
H m hasta 150
p bar hasta 16
T °C -15 hasta +150
n min⁻¹ hasta 3.000

Diseño: bomba centrífuga de proceso, según ISO-2858 (EN-22858). Impulsor cerrado (NM-INP) o semiabierto (INP), con cierre mecánico o empaquetadura con diversos planes API. Rodamientos lubricados por aceite. Diseño de proceso que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de fluidos en la industria química y petroquímica, en refinerías y talleres de pintura.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 42

Disponible también a 60 Hz

Bombas sin sellado

Magnochem

Bomba química normalizada con arrastre magnético



DN	25 - 250
Q m³/h	hasta 1.250
H m	hasta 153
p bar	hasta 25
T °C	hasta +300
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba de carcasa en voluta horizontal, de arrastre magnético, con diseño extraíble hacia atrás según ISO 2858 / EN 22 858 / ISO 5199, de una etapa, una sola entrada, con impulsor radial, sin cierre. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, tóxicos, explosivos, valiosos, inflamables, malolientes o nocivos en la industria química, petroquímica y general.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 2739.5

Disponible también a 60 Hz

Magnochem - Bloc

Bomba química monobloc con arrastre magnético



DN	25 - 125
Q m³/h	hasta 240
H m	hasta 153
p bar	hasta 25
T °C	hasta +250
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba de carcasa en voluta, de arrastre magnético, monobloc según ISO 2858 / EN 22 858 / ISO 5199, de una etapa, una sola entrada, con impulsor radial, sin cierre. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, tóxicos, explosivos, valiosos, inflamables, malolientes o nocivos en la industria química, petroquímica y general.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 2749.5

Disponible también a 60 Hz

Etaseco / Etaseco-I

Bombas para agua con motor encapsulado



DN	32 - 100
Q m³/h	hasta 250
H m	hasta 100
p bar	hasta 16
T °C	hasta +140
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba centrífuga horizontal/vertical de carcasa en voluta, sin cierre, con diseño de rotor desmontable por el lado de accionamiento con estator encapsulado totalmente cerrado, con impulsor radial, de una etapa, una sola entrada, dimensiones de conexión del cuerpo de bomba conformes a EN 733.

Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica, en ingeniería medioambiental y en la industria general.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 2935.5

Disponible también a 60 Hz

Secochem Ex

Bomba química normalizada con motor encapsulado y protegido



DN	25 - 100
Q m³/h	hasta 300
H m	hasta 150
p bar	hasta 25
T °C	hasta +130
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba horizontal de carcasa en voluta, sin sello, con diseño extraíble hacia atrás con estator encamisado totalmente cerrado, bajo nivel de emisiones, con impulsor radial, de una etapa, una sola entrada, dimensiones de conexión de la carcasa conformes a EN 22 858 / ISO 2858, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica, en ingeniería medioambiental y en la industria general.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 2939.5

Disponible también a 60 Hz

Secochem Ex K

Bomba química normalizada con motor encapsulado y protegido contra explosiones



DN	25 - 100
Q m³/h	hasta 300
H m	hasta 150
p bar	hasta 25
T °C	hasta +400
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta sin cierre, con diseño extraíble hacia atrás con estator encapsulado totalmente cerrado, con impulsor radial, de una etapa, una sola entrada, dimensiones de conexión de la carcasa de bomba conformes a EN 22 858 / ISO 2858, con protección contra explosiones y refrigerador externo. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica, en ingeniería medioambiental y en la industria general.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 2939.51

Disponible también a 60 Hz

Bombas sin sellado

HN / BN / TN (Nikkiso-KSB)

Bomba química con motor encapsulado a prueba de explosiones



DN	32 - 300
Q m³/h	hasta 800
H m	hasta 200
p bar	hasta 40
T °C	hasta +180

Diseño: bomba horizontal (HN) o vertical (BN / TN), sin cierre, de una etapa con motor encapsulado totalmente cerrado, no refrigerado. Opcional refrigerado o térmico, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica.

Disponible también a 60 Hz

HT / BT / TT (Nikkiso-KSB)

Bomba química con motor encapsulado a prueba de explosiones para aplicaciones especiales



DN	32 - 300
Q m³/h	hasta 800
H m	hasta 200
p bar	hasta 40
T °C	hasta +400

Diseño: bomba horizontal (HT) o vertical (BT / TT), sin cierre, de una etapa con motor encapsulado totalmente cerrado, refrigerado, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, con sólidos, polimerización, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos así como aceites térmicos en la industria química y petroquímica.

Disponible también a 60 Hz

HK (Nikkiso-KSB)

Bomba con motor encapsulado de doble etapa



DN	25 - 40
Q m³/h	hasta 10
H m	hasta 220
p bar	hasta 40
T °C	hasta +150
n min⁻¹	hasta 8.400

Diseño: bomba horizontal sin cierre con motor encapsulado totalmente cerrado, de dos etapas con disposición en tandem y con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica. Para caudales reducidos, elevadas alturas de descarga y bajo NPSHr.

Velocidad máxima hasta 130 Hz

VN (Nikkiso-KSB)

Bomba con motor encapsulado multietapa



DN	40 - 100
Q m³/h	hasta 140
H m	hasta 450
p bar	hasta 40
T °C	hasta +180

Diseño: bomba horizontal sin cierre con motor encapsulado totalmente cerrado, multietapa, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica. Para elevadas alturas de descarga.

Disponible también a 60 Hz

DN (Nikkiso-KSB)

Bomba con motor encapsulado autoaspirante



DN	32 - 50
Q m³/h	hasta 40
H m	hasta 60
p bar	hasta 40
T °C	hasta +180

Diseño: bomba horizontal sin cierre con motor encapsulado totalmente cerrado, de una etapa, autoaspirante, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica. Bomba autoaspirante para el drenaje de tanques y descarga de tanques y camiones cisterna.

Disponible también a 60 Hz

Bombas de proceso

CINCP / CINCN

Bomba vertical "Cantilever" para depósitos



DN	32 - 200
Q m³/h	hasta 780
H m	hasta 116
p bar	hasta 10
T °C	-15 hasta +200
n min⁻¹	hasta 3.000

Diseño: bomba tipo "CANTILEVER" vertical con caña y placa base, diseñada para fosas y depósitos. Impulsor semiabierto, y eje en voladizo sin cojinetes-guía, soportando mediante rodamientos en la parte superior. Puede suministrarse con tubo de impulsión hasta el exterior de la placa base (CINCP), o sin tubo de impulsión (CINCN). Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: industria petroquímica, química, obtención de materias primas y tratamiento de residuos.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 08

Disponible también a 60 Hz

INVCP / INVCN

Bomba centrífuga vertical para depósitos



DN	32 - 300
Q m³/h	hasta 1.600
H m	hasta 115
p bar	hasta 10
T °C	-15 hasta +150
n min⁻¹	hasta 3.000

Diseño: bomba centrífuga, vertical con caña y placa base, diseñada para fosas o depósitos. Permite impulsor cerrado o semiabierto. Puede suministrarse con tubo de impulsión hasta el exterior de la placa base (INVCP), o sin tubo de impulsión (INVCN). Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de fluidos químicos agresivos, poco contaminados o con partículas sólidas en la industria química y petroquímica.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 03

Disponible también a 60 Hz

RPH

Bomba de proceso



DN	25 - 400
Q m³/h	hasta 4.150
H m	hasta 270
p bar	hasta 51
T °C	hasta +450

Datos relativos a 2900 min⁻¹

Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta partida radialmente, con diseño extraíble hacia atrás según API 610, 9ª edición o ISO 13709 (heavy duty), con impulsor radial, de una etapa, una sola entrada, pata de la bomba perpendicular al eje, con inductor cuando corresponda. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: refinerías, industria petroquímica y química y centrales eléctricas.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 1312.5/1316.51

Disponible también a 60 Hz

RWCP / RWCN

Bomba centrífuga de impulsor inatascable



DN	50 - 200
Q m³/h	hasta 800
H m	hasta 105
p bar	hasta 16
T °C	-15 hasta +250
n min⁻¹	hasta 3.000

Diseño: bomba centrífuga de proceso. Permite impulsor vortex, semiabierto o de dos o tres canales. Cierre mecánico o empaquetadura con diversos planes API. Rodamientos lubricados por aceite. Diseño tipo proceso que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: refinerías, industria petroquímica, química, acerías, laminaciones, obtención de materias primas y tratamiento de residuos.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 49

Disponible también a 60 Hz

Ingeniería de micro procesos

Microchem		Bomba centrífuga para ingeniería de micro procesos
	Q ml/min	hasta 5.000
	H m	hasta 250
	p bar	hasta 25
	T °C	-10 a +100
	Diseño: bomba centrífuga de una etapa, de velocidad variable con motor acoplado directamente por bridas, incluye unidad de control. Aplicaciones: control continuo del caudal para el bombeo de líquidos agresivos, orgánicos e inorgánicos en procesos químicos. La bomba es adecuada para su uso en laboratorios, plantas piloto y procesos de producción, especialmente en ingeniería de procesos, procesos continuos, ingeniería de micro-procesos, miniplantas, aplicaciones de dosificación.	
A		Referencia nº 2600.5

Sistemas de recogida de agua de lluvia

Eco-Rain		Sistema de recogida de agua de lluvia con una bomba
	RP	1
	Q m³/h	hasta 4
	H m	hasta 43
	p bar	hasta 6
	T °C	hasta +35
A		Diseño: sistema de recogida de agua de lluvia lista para conectarse. Aplicaciones: utilización de agua de lluvia y agua para servicios, sistemas de riego y riego por aspersión.
		Referencia nº 5605.5

Sistemas automáticos de suministro de aguas domésticas / piscinas

Movitec VE		Bomba in-line de alta presión
	DN	1½" - 2
	Q m³/h	hasta 12
	H m	hasta 60
	p bar	hasta 16
	T °C	-15 hasta +60
A	n min⁻¹	3.000
	Diseño: electrobomba centrífuga multietapa vertical en acero inoxidable estampado (AISI 304 o AISI 316), impulsores cerrados, cierre mecánico y motor de eje prolongado. Incluye válvula de retención en la impulsión. Aplicaciones: viviendas, instalaciones agrarias, sistemas de riego y riego por aspersión, plantas de lavado, sistemas de abastecimiento de agua y de captación de agua de lluvia, regulación de presión, recirculación de agua refrigerada y agua caliente, sistemas por aspersión.	
A PumpDrive · Cuadro de Control · LevelControl		Referencia nº 63E Disponible también a 60 Hz

Sistemas automáticos de suministro de aguas domésticas / piscinas

PAC

Pequeños equipos automáticos de agua a presión



DN	32
Q m ³ /h	hasta 12
H m	hasta 60
p bar	hasta 10
T °C	hasta +50
n min ⁻¹	hasta 3.000

Diseño: pequeños equipos automáticos de agua a presión formados por una electrobomba monobloc (BP, CC, CCX, TX, MC, MCX y JET) + un kit de acumulación (esférico o cilíndrico horizontal) / o más un regulador de presión (F2, F3 o F4).
Aplicaciones: viviendas mono o bifamiliares, sistemas de riego, plantas de lavado y sistemas de abastecimiento de agua.

A Cuadro de control • LevelControl

Referencia n° 60P

Disponible también a 60 Hz

Pequeñas bombas domésticas de superficie



DN	1/2" - 2"
Q m ³ /h	hasta 48
H m	hasta 92
p bar	hasta 10
T °C	+4 hasta +90
n min ⁻¹	hasta 3.000

Diseño: pequeñas electrobombas para uso doméstico. Incluye bombas centrífugas multicelulares, periféricas, autoaspirantes, de piscinas, etc...
Aplicaciones: abastecimiento y tratamiento de aguas, elevaciones de aguas, regadíos, torres de refrigeración, servicios de climatización, dosificación de piscinas, grupos de presión y maquinaria de lavado a presión.

A Cuadro de control • LevelControl

Referencia n° 60

Pequeñas bombas domésticas sumergibles



DN	80
Q m ³ /h	hasta 190
H m	hasta 49
p bar	hasta 10
T °C	+2 hasta +40
n min ⁻¹	hasta 3.000

Diseño: electrobombas sumergibles para achiques construidas en hierro fundido, acero inoxidable y plástico, con impulsores de distintos materiales y tipo en función del fluido a bombear (vortex, abierto, semiabierto, cerrado, canal, triturador).
Aplicaciones: bombeos de agua de lluvia, aguas fecales, sucias o cargadas, filtraciones y drenajes. Muy apropiado para viviendas, hostelería, comercios, garajes, depósitos, fuentes, desecación de pozos, zanjas y cimentación de obras.

A Cuadro de control • LevelControl

Referencia n° 61

FILTER

Bomba autoasprante con prefiltro



DN	1 1/2" - 2"
Q m ³ /h	hasta 69
H m	hasta 18
p bar	hasta 6
T °C	+5 hasta +50
n min ⁻¹	hasta 3.000

Diseño: bomba centrífuga autoaspirante monobloc con prefiltro. Cuerpo y prefiltro de polipropileno, impulsor de Noryl, cierre mecánico y eje de acero inoxidable. Motores monofásicos con condensador y protección térmico.
Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o poco contaminadas, agua de piscina con un contenido de cloro de hasta un 0,3%, agua de piscinas ozonizadas con hasta un 7% de sal.

A Cuadro de control • LevelControl

Referencia n° 60F

Disponible también a 60 Hz

Equipos de presión

EPS / EPI

Equipos de presión con acumulador



DN	40 - 250
Q m ³ /h	hasta 400
H m	hasta 240
p bar	hasta 25
T °C	+5 hasta +50
n min ⁻¹	hasta 3.000

Diseño: sistemas y equipos automáticos de agua a presión formados por módulo de bombeo con una o varias bombas (EPS con bombas SILEN y EPI con DPV), válvulas, colector, cuadro de arranque y control, y módulo de acumulación, con acumulador de membrana o caldera galvanizada presurizada mediante inyectores o compresor.

Aplicaciones: edificios residenciales, hospitales, oficinas, hoteles, centros comerciales, industria, parques de ocio, etc.

A Cuadro de control • LevelControl

Referencia nº 41SI

Disponible también a 60 Hz

EPV / EPVS

Equipos de presión con variador de frecuencia



DN	40 - 250
Q m ³ /h	hasta 400
H m	hasta 240
p bar	hasta 25
T °C	+5 hasta +50
n min ⁻¹	hasta 3.000

Diseño: sistemas y equipos automáticos de agua a presión con variador de velocidad formados por una o varias bombas (en estándar de acero inoxidable serie DPV, opcionalmente con otras series), válvulas, colector, pequeño acumulador, transductor de presión, cuadro de arranque, convertidor de frecuencia y unidad de control integrada.

Aplicaciones: edificios residenciales, hospitales, oficinas, hoteles, centros comerciales, industria, parques de ocio, etc.

A Cuadro de control • LevelControl

Referencia nº 41V

Disponible también a 60 Hz

EPVM

Equipos de presión con variador de frecuencia



DN	32 - 40
Q m ³ /h	hasta 36
H m	hasta 60
p bar	hasta 10
T °C	+5 hasta +40
n min ⁻¹	hasta 3.000

Diseño: sistemas y equipos automáticos de agua a presión con variador de velocidad (Speedmatic) formados por bancada, una o varias bombas (con bombas DPV o SILEN), válvulas, colector, pequeño acumulador y transductor de presión y lectura de presión integrados en el variador de frecuencia.

Aplicaciones: edificios residenciales, hospitales, oficinas, hoteles, centros comerciales, industria, parques de ocio, etc.

A Cuadro de control • LevelControl

Referencia nº 41M

Disponible también a 60 Hz

Equipos de bombeo para la protección contra incendios

FFS

Equipos de bombeo para la protección contra incendios



DN	300
Q m ³ /h	hasta 840
H m	hasta 140
p bar	hasta 25
T °C	+5 hasta +50
n min ⁻¹	hasta 3.000

Diseño: sistemas y equipos automáticos de bombeo contraincendios, formados por bomba jockey y una o varias bombas principales, con motor eléctrico o diesel. Incluye colector, válvulas, accesorios y cuadros de arranque y control. Según EN 12845, UNE-23500, Cepreven RT2-ABA, Cepreven RT1 ROC, NFPA-20, etc.

Aplicaciones: edificios de oficinas, hoteles, industria, grandes superficies, comercios, parques de ocio, etc.

A Cuadro de control

Referencia nº 40S

Disponible también a 60 Hz

Equipos de bombeo para la protección contra incendios

FFU		Equipos de bombeo para la protección contra incendios
	DN 350 Q m³/h hasta 2.500 H m hasta 150 p bar hasta 25 T °C +5 hasta +50 n min⁻¹ hasta 3.000	Diseño: sistemas y equipos automáticos de bombeo contra incendios, formados por bombas con motor eléctrico o diesel y cuadros de arranque y control. Según EN 12845, UNE-23500, Cepreven RT2-ABA, Cepreven RT1 ROC, NFPA-20, etc. Aplicaciones: edificios de oficinas, hoteles, industria, grandes superficies, etc.
	A Cuadro de control	Referencia nº 40U Disponible también a 60 Hz

Bombas de drenaje / Bombas para aguas residuales

Ama®-Drainer 301, 303, 324, 356		Bomba sumergible inundable
	Rp 1¼ - 1½ Q m³/h hasta 17 H m hasta 12 p bar - T °C hasta +35 n min⁻¹ hasta 2.800	Diseño: bomba con motor sumergido totalmente inundable, vertical monobloc, IP 68, de una etapa, con o sin control de nivel, profundidad de inmersión máx. 2 m. Aplicaciones: impulsión automática de cubetas, pozos, depósitos y bodegas con riesgo de inundación, disminución de niveles de agua de superficie, drenaje, impulsión de pasos subterráneos, extracción de agua de ríos y embalses.
	A Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2331.51/2331.52

Ama®-Drainer 400/10 400/35 500/10/11		Bomba sumergible inundable
	Rp 1½ - 2 Q m³/h hasta 50 H m hasta 24 p bar - T °C hasta +40	Diseño: bomba con motor sumergido totalmente inundable, vertical, monobloc, IP 68, de una etapa, con o sin control de nivel, profundidad de inmersión máxima hasta 10 m. Aplicaciones: impulsión automática de cubetas, pozos, depósitos y bodegas con riesgo de inundación, disminución de niveles de agua de superficie, drenaje de pasos subterráneos, extracción de agua de ríos y embalses, eliminación de agua altamente contaminada, con sustancias fibrosas.
	A Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2331.53

Ama®-Drainer 80, 100		Bomba sumergible inundable
	Rp/DN 2½/100 Q m³/h hasta 130 H m hasta 26 p bar - T °C hasta +50 n min⁻¹ hasta 2.800	Diseño: bomba con motor sumergida totalmente inundable, vertical con monobloc, IP 68, de una etapa, con o sin control de nivel, profundidad de inmersión máx. 10 m. Aplicaciones: impulsión automática de cubetas, pozos, depósitos y bodegas con riesgo de inundación, disminución de niveles de agua de superficie, drenaje, impulsión de pasos subterráneos, extracción de agua de ríos y embalses.
	A Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2331.54

Bombas de drenaje / Bombas para aguas residuales

Ama®-Porter F / S / ICS

Bomba sumergible inundable



DN	50 - 65
Q m³/h	hasta 40
H m	hasta 21
p bar	-
T °C	hasta +40
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba de agua residual sumergida totalmente inundable, vertical mono-bloc (opcional en hierro fundido), monoetapa, sin protección contra explosiones.
Aplicaciones: bombeo de todo tipo de aguas residuales.

A Cuadro de control • LevelControl

Referencia nº 2541.51/2539.51/2539.52/2539.53

MK / MKY

Bomba para aguas residuales, líquidos condensados y fluidos térmicos



Rp / DN	2 / 50
Q m³/h	hasta 36
H m	hasta 19
p bar	-
T °C	hasta +200
n min⁻¹	hasta 2.800

Diseño: bomba sumergida vertical con impulsor de tres canales, carcasa de voluta diseñada como filtro de aspiración.

Aplicaciones: bombeo de condensados y líquidos de transferencia de calor por debajo del punto de ebullición, sistemas de retorno de condensados, circuitos de calefacción primarios y secundarios, instalación directa en depósitos de calefacción o intercambiadores de calor en circuitos secundarios de sistemas de transferencia de calor (MKY).

A Cuadro de control • LevelControl

Referencia nº 2324.5

Unidades elevación / tanques colectores

Ama®-Drainer-Box		Estación de bombeo compacta automática para aguas sucias
	DN 40 - 50 Q m³/h hasta 35 H m hasta 21 p bar - T °C hasta +40 n min⁻¹ hasta 2.800	Diseño: depósito de recogida de plástico subterráneo resistente al impacto o por encima del nivel del suelo estable, con drenaje de suelo y desodorante, ambas variantes con bomba con motor sumergida Ama®-Drainer con arranque y parada automáticos y válvula de retención. Aplicaciones: lavado de depósitos, duchas, máquinas de lavado, evacuación de aguas en garajes, edificaciones, salas sujetas a riesgos de inundación...
	A Cuadro de control	Referencia nº 2331.55
mini-Compacta®		Estación de bombeo compacta sumergida para aguas residuales
	DN 32 - 100 Q m³/h hasta 36 H m hasta 25 p bar - T °C hasta +40 n min⁻¹ hasta 2.800	Diseño: estación de bombeo compacta sumergida para aguas residuales simple o doble para la eliminación automática de residuos fecales debajo del nivel de flujo libre. Aplicaciones: sótanos, viviendas, bares, saunas, salas de fiesta, cines y teatros, grandes almacenes, hospitales, hoteles, restaurantes, escuelas, etc.
	A Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2317.54
Compacta®		Estación de bombeo compacta sumergida para aguas residuales
	DN 80 - 100 Q m³/h hasta 140 H m hasta 24 p bar - T °C hasta +40* n min⁻¹ hasta 2.800 * hasta +65° para periodos cortos	Diseño: estación de bombeo compacta sumergida para aguas residuales simple o doble para la eliminación automática de residuos fecales debajo del nivel de flujo libre. Aplicaciones: sótanos, viviendas, bares, saunas, salas de fiesta, cines y teatros, grandes almacenes, hospitales, hoteles, restaurantes, edificios públicos, plantas industriales, eliminación común de aguas residuales para urbanizaciones, etc.
	A Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2317.55
Ama®-Porter CK Estación de Bombeo		Estación de bombeo, tanque colector de plástico con Ama-Porter
	DN 50 - 65 Q m³/h hasta 40 H m hasta 21 p bar - T °C hasta +40 n min⁻¹ hasta 2.900	Diseño: estación de bombeo simple o doble compacta lista para la conexión con depósito de recogida PE-LLD (polietileno) para instalación subterránea. Equipada con una o dos bombas sumergidas para aguas residuales Ama®-Porter sin protección contra explosiones. El diseño del depósito de recogida es según DIN 1986-100 y EN 752 / EN 476. Aplicaciones: renovación de instalaciones, eliminación de aguas en diversos sectores, eliminación conjunta de aguas residuales para diversas unidades residenciales, bombeo de drenajes.
	A Cuadro de control	Referencia nº 2334.51
Amarex N CK Estación de Bombeo		Estación de bombeo, tanque colector de plástico con Amarex N
	DN 32 - 65 Q m³/h hasta 190 H m hasta 49 p bar - T °C hasta +40 n min⁻¹ hasta 2.900	Diseño: estación de bombeo simple o doble compacta para la conexión con depósito de recogida PE-LLD (polietileno) para instalación subterránea. Equipada con una o dos bombas sumergidas para aguas residuales Amarex N; también disponible con protección contra explosiones. El diseño del depósito de recogida es según DIN 1986-100 y EN 752 / EN 476. Aplicaciones: renovación de instalaciones, eliminación de aguas residuales en diversos sectores, eliminación conjunta de aguas residuales para diversas unidades residenciales, bombeo de drenajes.
	A Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2334.52 Disponible también a 60 Hz

Unidades elevación / tanques colectores

Evamatic-Box

Estación de bombeo compacta para aguas residuales



DN	50 - 65
Q m³/h	hasta 40
H m	hasta 21
p bar	-
T °C	hasta +40
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: estación de bombeo compacta de aguas residuales simple o doble con 1 o 2 bombas para aguas residuales sumergidas Ama®-Porter con impulsor de vortex (F) o cortador (S), según EN 12050-1.

Aplicaciones: eliminación de aguas residuales, sucias o cargadas en aplicaciones domésticas.

Referencia nº 2319.51

Evamatic-Box ICS

Estación de bombeo compacta para residuos



DN	50 - 65
Q m³/h	hasta 40
H m	hasta 21
p bar	-
T °C	hasta +40
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: estación de bombeo compacta de aguas residuales simple o doble con 1 o 2 bombas para aguas residuales sumergidas Ama®-Porter con impulsor de vortex (F) o cortador (S) y sistema de control ICS.

Aplicaciones: eliminación de aguas residuales, sucias o cargadas en aplicaciones domésticas.

Referencia nº 2319.52

Electrobombas sumergibles

Amarex N

Bombas con motor sumergido de DN 32 hasta 100



DN	32 - 100
Q m³/h	hasta 190
H m	hasta 49
p bar	-
T °C	hasta +55
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba con motor sumergido de una etapa, vertical para instalación húmeda, diseño fijo y transportable. Las bombas Amarex N son unidades inundables, de una etapa, una sola aspiración, monobloc, que no son autoaspirantes.

Aplicaciones: bombeo de todo tipo de aguas residuales, especialmente de aguas residuales sin tratar que contengan sustancias sólidas y fibras largas, fluidos que contengan gas / aire, así como lodos, activados y digeridos brutos, extracción de agua / secado, drenaje de salas y superficies sujetas a riesgo de inundaciones.

A Cuadro de control • LevelControl

Referencia nº 2563.5

Disponible también a 60 Hz

Amarex KRT

Bombas con motor sumergido de DN 40 hasta 700



DN	40 - 700
Q m³/h	hasta 10.800
H m	hasta 100
p bar	-
T °C	hasta +60
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba con motor sumergida de una etapa, vertical monobloc, diversos tipos de impulsores, para instalación húmeda o seca, diseño fijo y transportable.

Aplicaciones: bombeo de todo tipo de aguas residuales abrasivas o agresivas en la industria y la ingeniería de aguas y aguas residuales, especialmente de aguas residuales no tratadas que contengan sustancias sólidas y fibras largas, fluidos que contengan gas / aire, así como lodos, activados y digeridos brutos; desalación de agua de mar.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic • Cuadro de control • LevelControl

Referencia nº 2553.5

Disponible también a 60 Hz

Electrobombas sumergibles

Amarex KRT, instalada en seco		Bombas con motor sumergido de DN 100 hasta 700	
	DN	100 - 700	Diseño: bomba con motor sumergida de una etapa, vertical monobloc, diversos tipos de impulsores, instalación seca. Aplicaciones: bombeo de todo tipo de aguas residuales en la industria y la ingeniería de aguas residuales, especialmente de aguas que contengan sustancias sólidas y fibras largas, fluidos que contengan gas / aire, así como lodos, activados y digeridos brutos.
	Q m³/h	hasta 10.000	
	H m	hasta 100	
	p bar	hasta 10	
	T °C	hasta +40	
	n min⁻¹	hasta 1.450	
A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic		Referencia nº 2553.57	
		Disponible también a 60 Hz	

Bombas sumergibles en instalaciones en tubería de impulsión

Amacan K		Bombas con motor sumergido con impulsor inatascable	
	DN	700 - 1.400	Diseño: bomba con motor sumergido instalada en tuberías de impulsión con impulsor inatascable, de una etapa, una sola aspiración, para la instalación en tuberías de impulsión, protección contra explosiones disponible según ATEX II G2 T3. Aplicaciones: bombeo de aguas residuales químicamente neutras, bombeo de pretratados, efluentes industriales, y residuales, fluidos que no contengan ninguna sustancia fibrosa pretratada mediante filtros e inclinaciones, aguas mezcladas y bombeo de lodos activados en plantas de tratamiento de efluentes, sistemas de bombeo para drenaje y riego.
	Q m³/h	hasta 7.200	
	H m	hasta 30	
	p bar	-	
	T °C	hasta +40	
	n min⁻¹	hasta 980	
A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic		Referencia nº 1579.5	
		Disponible también a 60 Hz	

Amacan P		Bombas con motor sumergido con impulsor axial	
	DN	500 - 1.500	Diseño: bomba con motor sumergida instalada en húmedo con impulsor axial con diseño ECB para la instalación en tubos de impulsión, de una etapa, una sola aspiración, protección contra explosiones disponible según ATEX II G2 T3. Aplicaciones: estaciones de bombeo para drenaje y riego, estaciones de bombeo de agua de lluvia, bombeo de aguas limpias y brutas y plantas de tratamiento de efluentes, de agua de refrigeración de centrales eléctricas y plantas industriales, sistemas de abastecimiento de aguas industriales, sistemas de control de inundaciones y contaminación del agua, acuicultura.
	Q m³/h	hasta 25.200	
	H m	hasta 12	
	p bar	-	
	T °C	hasta +40	
	n min ⁻¹	hasta 1.450	
A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic		Referencia nº 1580.5	
		Disponible también a 60 Hz	

Amacan S		Bombas con motor sumergido con impulsor de flujo mixto	
	DN	650 - 1.300	
	Q m³/h	hasta 10.800	
	H m	hasta 40	
	p bar	-	
	T °C	hasta +30	
	n min⁻¹	hasta 1.450	
	Diseño: bomba con motor sumergida instalada en húmedo con impulsor de flujo mixto, de una etapa, para la instalación en tubos de impulsión, protección contra explosiones disponible según ATEX II G2 T3. Aplicaciones: bombeo de agua sin sustancias fibrosas en sistemas de bombeo de drenaje y riego, sistemas de abastecimiento de aguas generales, sistemas de control de inundaciones y contaminación del agua.		
A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic		Referencia nº 1589.5 Disponible también a 60 Hz	

Mezcladores / agitadores / unidades de limpieza de tanques

Amamix

Mezclador sumergible



Propulsor ø (mm)	200 - 600
Profundidad máx. de instalación (m)	30
H m	-
p bar	-
T °C	hasta +40
n min ⁻¹	hasta 1.400

Diseño: mezcladora sumergida horizontal con impulsor ECB autolimpiante, monobloc, accionamiento directo o con unidad de engranaje, protección contra explosiones disponible según ATEX II G2 T3 ó T4.

Aplicaciones: bombeo de aguas residuales industriales y municipales y lodos, también en ingeniería medioambiental (plantas de biogas, etc.).

Referencia nº 1592.551 / 1592.552

Disponible también a 60 Hz

Amaprop

Agitador sumergible



Propulsor ø (mm)	1.200 - 2.500
Profundidad máx. de instalación (m)	30
H m	-
p bar	-
T °C	hasta +40
n min ⁻¹	hasta 109

Diseño: agitador sumergido horizontal con impulsión ECB autolimpiante, monobloc, equipado con engranaje recto coaxial, protección contra explosiones disponible según ATEX II G2 T3 ó T4.

Aplicaciones: circulación, mantenimiento en suspensión y dispersión de lodos y aguas residuales industriales y municipales, también en ingeniería medioambiental (plantas de biogas, etc.).

Referencia nº 1592.505

Amajet

Sistema de limpieza



DN	100 - 150
Q m³/h	hasta 195
H m	-
p bar	-
T °C	hasta +40
n min ⁻¹	hasta 1.450

Diseño: Unidad fija o portátil con bomba de chorro de impulsión con motor sumergido horizontal o vertical con impulsor inatascable. Potencia del motor 5,5 a 27 kW. Variantes disponibles: Amajet, ServerAmajet, SwingAmajet, MultiAmajet.

Aplicaciones: limpieza de depósitos de agua de lluvia y sistemas de alcantarillado.

Referencia nº 1574.5

Amaline

Bomba de recirculación de motor sumergible



DN	300 - 800
Q m³/h	hasta 5.400
H m	hasta 2
p bar	-
T °C	hasta +40
n min ⁻¹	hasta 960

Diseño: bomba con impulsor horizontal instalada en húmedo con motor sumergido, equipada con engranaje recto o accionamiento directo, impulsión ECB con 3 alabes rígidas repelentes a la fibra, conexión sin tornillos a la tubería de impulsión, protección contra explosiones disponible según ATEX II G2 T3 ó T4.

Aplicaciones: recirculación de lodos activados en sistemas de tratamiento de aguas residuales.

Referencia nº 1594.5

Disponible también a 60 Hz

Bombas para fluidos sólidos cargados / bombas de desplazamiento positivo

Sewatec / Sewabloc

Bomba de carcasa de voluta instalada en seco



DN	50 - 700
Q m³/h	hasta 60-10.000
H m	hasta 95
p bar	hasta 10
T °C	hasta +70
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba de carcasa de voluta horizontal o vertical con impulsores vortex (F), mono canal (E), multi-canal (K) y canal diagonal abierto (D), brida de impulsión según normas DIN y ANSI. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de aguas residuales y todo tipo de aguas residuales en la industria de tratamiento de aguas residuales.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 2580.5/2580.45/2580.35

Disponible también a 60 Hz

KWP / KWP-Bloc

Bomba centrífuga de impulsor inatascable / monobloc



DN	40 - 800
Q m³/h	hasta 1.300
H m	hasta 100
p bar	hasta 10
T °C	hasta +280
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba de carcasa de voluta partida radialmente, horizontal con diseño extraíble hacia atrás o monobloc, de una etapa, una sola aspiración, disponible con diversos tipos de impulsores: impulsor inatascable, impulsor abierto de múltiples álabes, impulsor de flujo libre. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de aguas residuales pretratadas, aguas residuales, todo tipo de lodos sin sustancias fibrosas y pulpas con un máximo de 5% de elementos secos con una densidad máxima de 1,1 kg/dm³.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 2361.5/2362.5/2361.450/2361.453/2361.460

Disponible también a 60 Hz

RW

Bomba centrífuga de impulsor inatascable



DN	50 - 200
Q m³/h	hasta 800
H m	hasta 105
p bar	hasta 16
T °C	-15 hasta +250
n min⁻¹	hasta 3.000

Diseño: bomba centrífuga de proceso. Permite impulsor vortex, semiabierto o de dos o tres canales. Cierre mecánico o empaquetadura con diversos planes API. Rodamientos lubricados por aceite. Diseño tipo proceso que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de aguas residuales pretratadas, aguas residuales, todo tipo de lodos sin sustancias fibrosas y pulpas con un máximo de 5% de elementos secos con una densidad máxima de 1,1 kg/dm³.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 16

Disponible también a 60 Hz

EH / EL

Bomba autoaspirante de rotor excéntrico



DN	25 - 200
Q m³/h	hasta 300
H m	hasta 235
p bar	hasta 23
T °C	+0 hasta +180
n min⁻¹	hasta 1.500

Diseño: bomba de rotor excéntrico de construcción sobre bancada (EH) o monobloc (EL), incorpora una caja reductora de engranajes y estátor de elastómero de forma que el cigüeñal del pistón gira entre 140 y 240 r.p.m.

Aplicaciones: bombeo de fluidos limpios, ligeramente agresivos, con partículas sólidas, altamente consistentes con viscosidades de hasta 10⁵ cst.

Referencia nº E1

Disponible también a 60 Hz

Bombas autoaspirantes

AU

Bomba auto aspirante



DN 40 - 200
Q m³/h hasta 600
H m hasta 52
p bar hasta 10
T °C -10 hasta +120
n min⁻¹ hasta 3.000

Diseño: bomba centrífuga autoaspirante horizontal. Impulsor abierto o semiabierto de amplio paso, con placa de ajuste. Sellado mediante cierre mecánico. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de fluidos limpios, contaminados, agresivos o con partículas sólidas.

Referencia n° 21

Disponible también a 60 Hz

AU Monobloc

Bomba auto aspirante monobloc



DN 40 - 50
Q m³/h hasta 53
H m hasta 37
p bar hasta 10
T °C -10 hasta +120
n min⁻¹ hasta 3.000

Diseño: bomba centrífuga autoaspirante horizontal de diseño monobloc. Impulsor abierto o semiabierto de amplio paso, con placa de ajuste. Sellado mediante cierre mecánico. Disponible diseño según ATEX.

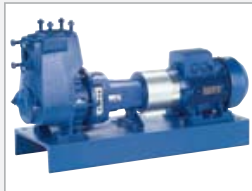
Aplicaciones: bombeo de fluidos limpios, contaminados, agresivos o con partículas sólidas.

Referencia n° 21M

Disponible también a 60 Hz

Etaprime L

Bomba auto aspirante para líquidos puros o contaminados



DN 25 - 125
Q m³/h hasta 180
H m hasta 85
p bar hasta 10
T °C hasta +90
n min⁻¹ hasta 2.900

Diseño: bomba de carcasa de voluta auto aspirante, con acoplamiento, horizontal con diseño extraíble hacia atrás, de una etapa, con impulsor abierto de múltiples álabes. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos puros, contaminados o agresivos que no contengan sustancias abrasivas ni sólidos.

Referencia n° 2745.5

Disponible también a 60 Hz

Etaprime B / BN

Bomba monobloc auto aspirante para líquidos puros o contaminados



DN 25 - 100
Q m³/h hasta 130
H m hasta 72
p bar hasta 10
T °C hasta +90
n min⁻¹ hasta 2.900

Diseño: bomba de carcasa de voluta autoaspirante, horizontal, de una etapa, con impulsor abierto de múltiples álabes, monobloc, con eje del motor y bomba común (B) o con conexión rígida (BN). Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos puros, contaminados o agresivos que no contengan sustancias abrasivas ni sólidos.

Referencia n° 2746.5

Disponible también a 60 Hz

Bombas sumergibles para pozos profundos

D 4"			Bomba sumergible para pozos profundos
	DN	1 1/4" - 2"	Diseño: electrobomba centrífuga sumergible para pozos profundos de 4". Multietapa de impulsores cerrados con camisa exterior de acero inoxidable. Motor sumergible con cojinete axial ampliamente dimensionado. Aplicaciones: bombeo de agua limpia para riego, abastecimiento industrial y municipal, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas y sistemas de presurización.
	Q m³/h	hasta 25	
	H m	hasta 285	Diseño: electrobomba centrífuga sumergible para pozos profundos. Multietapa de impulsores cerrados. Motor sumergible con cojinete axial ampliamente dimensionado. Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimientos, sistemas de riego, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, fuentes, sistemas de presurización, minas, sistemas de emergencia, ...
	p bar	36	
	T °C	+4 hasta +30	Diseño: electrobomba sumergible para pozos profundos de 6" construida totalmente en acero inoxidable, AISI 304 o AISI 316. Multietapa con impulsores fabricados por soldadura láser, con adaptador para tubería embridada o roscada. Permite su instalación horizontal. Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimientos, sistemas de riego, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, fuentes, sistemas de presurización, minas, sistemas de emergencia, ...
	n min⁻¹	hasta 3.000	
A UPA Control			Referencia nº 61D Disponible también a 60 Hz
66			Bomba sumergible para pozos profundos
	DN	40 - 200	Diseño: bomba centrífuga simple o multietapa con diseño de cuerpo segmentado para instalación vertical. Válvula de retención integrada en la brida de impulsión de la bomba. Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimiento general de agua, sistemas de riego y riego por aspersión, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, fuentes, sistemas de presurización, en minas, sistemas de aspersión sistemas de suministro de agua de emergencia.
	Q m³/h	hasta 450	
	H m	hasta 350	Diseño: bomba centrífuga de una sola aspiración con un solo impulsor o múltiples impulsores con diseño de carcasa segmentado instalación horizontal o vertical. Conexión con roscas / bridas a elección. Disponibles sistemas hidráulicos mixtos con diámetros de impulsores reducidos. Ambas versiones con extremo roscado o embridado y en opción válvula de retención. Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimiento general de agua, sistemas de riego y riego por aspersión, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, en minas, fuentes, etc.
	p bar	40	
	T °C	+5 hasta +30	
	n min⁻¹	hasta 3.000	
A Hyamaster • hyatronic • Cuadro de control • PumpDrive > 5,5 kW			Referencia nº 24 Disponible también a 60 Hz
UPA 150C			Bomba sumergible para pozos profundos
	DN	150	Diseño: bomba centrífuga simple o multietapa con diseño de cuerpo segmentado para instalación vertical. Válvula de retención integrada en la brida de impulsión de la bomba. Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimiento general de agua, sistemas de riego y riego por aspersión, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, fuentes, sistemas de presurización, en minas, sistemas de aspersión sistemas de suministro de agua de emergencia.
	Q m³/h	max. 79	
	H m	max. +30	Diseño: bomba centrífuga de una sola aspiración con un solo impulsor o múltiples impulsores con diseño de carcasa segmentado instalación horizontal o vertical. Conexión con roscas / bridas a elección. Disponibles sistemas hidráulicos mixtos con diámetros de impulsores reducidos. Ambas versiones con extremo roscado o embridado y en opción válvula de retención. Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimiento general de agua, sistemas de riego y riego por aspersión, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, en minas, fuentes, etc.
	p bar	73	
	T °C	max. 30	
	n min⁻¹	hasta 2900	
A Hyamaster • hyatronic • Cuadro de control • PumpDrive > 5,5 kW			Referencia nº 61U6 Disponible también a 60 Hz
UPA 200, 200B, 250C			Bomba sumergible para pozos profundos
	DN	200 - 250	Diseño: bomba centrífuga simple o multietapa con diseño de cuerpo segmentado para instalación vertical. Válvula de retención integrada en la brida de impulsión de la bomba. Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimiento general de agua, sistemas de riego y riego por aspersión, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, fuentes, sistemas de presurización, en minas, sistemas de aspersión sistemas de suministro de agua de emergencia.
	Q m³/h	hasta 840	
	H m	hasta 460	Diseño: bomba centrífuga de una sola aspiración con un solo impulsor o múltiples impulsores con diseño de carcasa segmentado instalación horizontal o vertical. Conexión con roscas / bridas a elección. Disponibles sistemas hidráulicos mixtos con diámetros de impulsores reducidos. Ambas versiones con extremo roscado o embridado y en opción válvula de retención. Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimiento general de agua, sistemas de riego y riego por aspersión, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, en minas, fuentes, etc.
	p bar	-	
	T °C	hasta +50	
	n min⁻¹	hasta 2.900	
A Hyamaster • hyatronic • Cuadro de control • PumpDrive > 5,5 kW			Referencia nº 3400.5 Disponible también a 60 Hz
UPA 300, 350			Bomba sumergible para pozos profundos
	DN	300 - 350	Diseño: bomba centrífuga de una sola aspiración con un solo impulsor o múltiples impulsores con diseño de carcasa segmentado instalación horizontal o vertical. Conexión con roscas / bridas a elección. Disponibles sistemas hidráulicos mixtos con diámetros de impulsores reducidos. Ambas versiones con extremo roscado o embridado y en opción válvula de retención. Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimiento general de agua, sistemas de riego y riego por aspersión, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, en minas, fuentes, etc.
	Q m³/h	hasta 840	
	H m	hasta 480	Diseño: bomba centrífuga de una sola aspiración con un solo impulsor o múltiples impulsores con diseño de carcasa segmentado instalación horizontal o vertical. Conexión con roscas / bridas a elección. Disponibles sistemas hidráulicos mixtos con diámetros de impulsores reducidos. Ambas versiones con extremo roscado o embridado y en opción válvula de retención. Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimiento general de agua, sistemas de riego y riego por aspersión, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, en minas, fuentes, etc.
	p bar	-	
	T °C	hasta +50	
	n min⁻¹	hasta 2.900	
A Hyamaster • hyatronic • Cuadro de control			Referencia nº 3400.5 Disponible también a 60 Hz

Bombas sumergibles para pozos profundos

UPZ, BSX-BSF		Bomba sumergible para pozos profundos
	DN	> 350
	Q m³/h	hasta 2.200
	H m	hasta 1.500
	p bar	-
	T °C	hasta +50
	n 1/min⁻¹	hasta 2.900
		Diseño: bomba centrífuga de una etapa o multietapa, una sola aspiración (BSX-BSF) o doble aspiración (UPZ) con diseño de carcasa segmentado para instalación horizontal o vertical. Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, en minas.
Referencia nº 3470.021		Disponible también a 60 Hz

BEV		Bomba vertical para pozos profundos
	DN	80 - 400
	Q m³/h	hasta 2.800
	H m	hasta 350
	p bar	hasta 40
	T °C	+5 hasta +50
	n min⁻¹	hasta 3.000
		Diseño: bomba centrífuga multietapa vertical de transmisión por eje para pozos profundos. Impulsores cerrados, columnas con cojinetes guías, ejes con camisa, cabezal de descarga sellado por empaquetadura y acoplamiento para motor eléctrico, diesel o tractor. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de aguas limpias, en agricultura, riegos y captaciones, abastecimientos públicos, industria, equipos contra incendios, etc.
Referencia nº 20		Disponible también a 60 Hz

Bombas de alta presión, de velocidad fija / variable

Movitec V / LHS / VS		Bomba in-line de alta presión
	DN	25 - 100
	Q m³/h	hasta 102
	H m	hasta 401
	p bar	hasta 40
	T °C	-15 hasta +140
	n min⁻¹	hasta 3.000
		Diseño: electrobomba centrífuga multietapa vertical en acero inoxidable estampado (AISI 304 o AISI 316), impulsores cerrados, cierre mecánico y motor normalizado I.E.C. Base de fundición reforzada con nervios. Aplicaciones: plantas de lavado, tratamientos de agua, sistemas de agua a presión y contra incendios.
A PumpDrive • Cuadro de control • LevelControl		Referencia nº 63 Disponible también a 60 Hz

Movitec VCF		Bomba in-line de alta presión
	DN	25 - 100
	Q m³/h	hasta 75
	H m	hasta 228
	p bar	hasta 25
	T °C	-15 hasta +120
	n min⁻¹	hasta 3.000
		Diseño: electrobomba centrífuga multietapa vertical en acero inoxidable estampado (AISI 304 o AISI 316), impulsores cerrados, cierre mecánico y motor normalizado I.E.C. Base de fundición reforzada con nervios. Aplicaciones: especialmente diseñada para sistemas de alimentación de calderas, reforzada para soportar esfuerzos por dilatación de tuberías.
A PumpDrive • Cuadro de control • LevelControl		Referencia nº 63C Disponible también a 60 Hz

Bombas de alta presión, de velocidad fija / variable

Movitec PumpDrive		Bomba in-line de alta presión con variador de velocidad integrado en el motor	
	DN	32 - 100	Diseño: bomba centrífuga vertical de alta presión, multietapa, de cuerpo segmentado con bridas de aspiración y descarga de idénticos diámetros nominales uno en frente de otro (diseño in-line), monobloc, Aplicaciones: riego por aspersión, riego, lavado, tratamiento de agua, contra incendios, equipos de presión, recirculación de agua caliente y agua refrigerada, sistemas de alimentación de calderas, etc.
	Q m³/h	hasta 102	
	H m	hasta 401	
	p bar	hasta 40	
	T °C	hasta +140	
	n min⁻¹	hasta 2.900	
A PumpDrive		Referencia nº 1798.5 + 4070.5 Disponible también a 60 Hz	

Multitec / Multitec V		Bomba de alta presión en diseño de cuerpos	
	DN	32 - 150	Diseño: bomba centrífuga horizontal multietapa para instalación horizontal o vertical, con diseño de cuerpo segmentado, con acoplamiento y variante monobloc, aspiración axial o radial, impulsores radiales fundidos. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: sistemas de abastecimiento de agua y agua potable, industria general, sistemas de presurización, sistemas de riego, en centrales eléctricas, plantas de lavado, ósmosis inversa, contra incendios, filtrado, calefacción, cañones de nieve, etc.
	Q m³/h	hasta 850	
	H m	hasta 630	
	p bar	hasta 63	
	T °C	hasta +200	
	n min⁻¹	hasta 2.900	
A PumpExpert • PumpDrive • Hyamaster • hyatronic		Referencia nº 1777.5 Disponible también a 60 Hz	

Bombas de cámara partida

Omega / Omega V		Bomba de cámara partida axial DN 80-300	
	DN	80 - 350	Diseño: bomba de carcasa en voluta, partida axial, de una etapa para instalación horizontal o vertical, con impulsor radial de doble aspiración, bridas correspondientes según DIN, ISO, BS o ANSI. Aplicaciones: bombas de agua dulce para diversos servicios, estaciones de bombeo para riego y drenaje, centrales de energía, sistemas contra incendios, construcción naval, industria petroquímica así como agua salada en plantas desaladoras.
	Q m³/h	hasta 2.880	
	H m	hasta 170	
	p bar	hasta 25	
	T °C	hasta +70	
	n min⁻¹	hasta 2.900	
A PumpExpert • Hyamaster		Referencia nº 1384.5 Disponible también a 60 Hz	

RDLO / RDLO V		Bomba de cámara partida axial DN 350-700	
	DN	350 - 700	Diseño: bomba de carcasa en voluta, partida axial, de una etapa para instalación horizontal o vertical, con impulsor radial de doble aspiración, bridas correspondientes según DIN, ISO, BS o ANSI. Aplicaciones: bomba de agua dulce para diversos servicios, estaciones de bombeo para riego y drenaje, centrales de energía, sistemas contra incendios, construcción naval, industria petroquímica e intermediarios de la refinería, así como agua salada en plantas desaladoras.
	Q m³/h	hasta 10.000	
	H m	hasta 240	
	p bar	hasta 25	
	T °C	hasta +70	
	n min⁻¹	hasta 1.450	
A PumpExpert • Hyamaster		Referencia nº 1385.51/1387.5 Disponible también a 60 Hz	

Bombas de acero inoxidable para la industria alimentaria

Vitachrom

Bomba higiénica en diseño monobloc



DN	50 - 125
Q m³/h	hasta 340
H m	hasta 100
p bar	hasta 12
T °C	hasta +110
n min⁻¹	hasta 2.900

Diseño: bomba de carcasa anular de fácil mantenimiento, monobloc con motor normalizado, todas las partes húmedas de la bomba están fabricadas con acero inoxidable, adecuada para el bombeo de alimentos certificada por TNO como según los requisitos EHEDG (certificado TNO G96-143).

Aplicaciones: bombeo higiénico de fluidos en la industria alimentaria y de bebidas y en la industria química.

A Hyamaster • hyatronic

Referencia nº 1966.5

Disponible también a 60 Hz

Bombas para producción de energía convencional

CHTA / CHTC / CHTD

Bomba de alimentación de calderas



DN	100 - 500
Q m³/h	hasta 3.700
H m	hasta 5.300
p bar	hasta 560
T °C	hasta +210
n min⁻¹	hasta 6.750

Valores superiores bajo petición

Diseño: bomba tipo barril de alta presión, horizontal, con impulsores radiales, de una o doble aspiración, multietapa, terminación con bridas / toberas soldadas tope a tope según DIN, API 610 y ANSI.

Aplicaciones: bombeo de agua de alimentación y condensados en centrales eléctricas e instalaciones industriales, generación de agua a presión para máquinas descortezadoras y equipo de desincrustación.

Referencia nº 1860.1

Disponible también a 60 Hz

CHTR

Bomba de alimentación de calderas



DN	50 - 150
Q m³/h	hasta 900
H m	hasta 2.500
p bar	hasta 250
T °C	hasta +400
n min⁻¹	hasta 7.000

Diseño: bomba tipo barril de alta presión, horizontal, con impulsores radiales, de una o doble aspiración, multietapa, terminación con bridas / toberas soldadas tope a tope según DIN, API 610 y ANSI.

Aplicaciones: en refinerías, industria petroquímica y plantas generadoras de vapor.

Referencia nº 2701

Disponible también a 60 Hz

HGB / HGC / HGD

Bomba de alimentación de calderas



DN	40 - 400
Q m³/h	hasta 2.300
H m	hasta 5.300
p bar	hasta 560
T °C	hasta +210
n min⁻¹	hasta 7.000

Valores superiores bajo petición

Diseño: bomba horizontal con cuerpo segmentado, multietapa, partida radialmente, con impulsores radiales, una o dos aspiraciones.

Aplicaciones: bombeo de agua de alimentación y condensados en centrales eléctricas e instalaciones industriales, generación de agua a presión para máquinas descortezadoras, equipo de desincrustación, cañones de nieve, etc.

Referencia nº 1850.02

Disponible también a 60 Hz

Bombas para producción de energía convencional

HGM		Bomba de alimentación de calderas
	DN 25 - 100 Q m³/h hasta 274 H m hasta 1.400 p bar hasta 140 T °C hasta +160 n min⁻¹ hasta 3.600 Valores superiores bajo petición	Diseño: bomba con cuerpo segmentado, multietapa, lubricada, partida radialmente, horizontal con impulsores radiales, entrada con una sola aspiración radial y axial. Aplicaciones: bombeo de agua de alimentación en centrales eléctricas, agua de alimentación de calderas y condensados en instalaciones industriales.
	A PumpExpert	Referencia nº 1856.02 Disponible también a 60 Hz
YNK / KRHA		Bomba de presurización
	DN 125 - 600 Q m³/h hasta 3.700 H m hasta 280 p bar hasta 40 T °C hasta +210 n min⁻¹ hasta 1.800 Valores superiores bajo petición	Diseño: partida radialmente, horizontal, (sistema de presurización) de alimentación de caldera, doble etapa simple etapa. Aplicaciones: bombeo de agua de alimentación en centrales eléctricas e instalaciones industriales.
		Referencia nº 1130.5 Disponible también a 60 Hz
RHD		Bomba de alimentación de agua
	DN 250 - 400 Q m³/h hasta 6.500 H m hasta 1.000 p bar hasta 150 T °C hasta +210 n min⁻¹ hasta 6.500 Valores superiores bajo petición	Diseño: bomba de agua de alimentación de doble aspiración, de una etapa, horizontal, variante fundida y forjada. Aplicaciones: bombeo de agua de alimentación en sistemas de generación de vapor de centrales nucleares.
		Disponible también a 60 Hz
LUV / LUVA / LUVB		Bomba de recirculación de calderas
	DN 100 - 550 Q m³/h hasta 7.000 H m hasta 275 p bar hasta 320 T °C hasta +420 n min⁻¹ hasta 3.600 Valores superiores bajo petición	Diseño: bomba de carcasa esférica vertical, impulsores radiales, de una etapa o múltiples impulsores, una sola aspiración. Adecuada para temperaturas y presiones de entrada muy altas. Motor de rotor húmedo integrado según especificaciones VDE/IEEE. Cojinetes lubricados por el producto sin necesidad de sistemas de alimentación por aceite. Diseñada según TRD o ASME. Aplicaciones: recirculación de agua caliente en calderas de circulación forzadas, caudal forzado y circulación combinada para presiones muy altas.
	Referencia nº 0361.033	Disponible también a 60 Hz
WKT / WKTA / WKTB		Bomba de condensados
	DN 40 - 300 Q m³/h hasta 1.800 H m hasta 340 p bar hasta 40 T °C hasta +100 n min⁻¹ hasta 1.800 Valores superiores bajo petición	Diseño: bomba con cuerpo segmentado tipo bidón, multietapa, vertical con impulsores radiales y mixtos. Impulsores de aspiración de entrada simple y doble, bridas según DIN o ANSI. El bidón está situado en un foso por debajo del nivel de instalación. La bomba se conecta con la estructura por medio de una placa de asiento. Aplicaciones: bombeo de condensados en centrales eléctricas y sistemas de energía.
	Referencia nº 0361.033	Disponible también a 60 Hz

Bombas para producción de energía convencional

SEZ / PHZ / PNZ

Bomba de circulación



DN	700 - 2400
Q m³/h	hasta 65.000
H m	hasta 48
p bar	hasta 10
T °C	hasta +40
n min⁻¹	hasta 980
Valores superiores bajo petición	

Diseño: bomba de carcasa tubular vertical con impulsor abierto de caudal mixto (SEZ), impulsor de flujo mixto (PHZ) o impulsor axial (PNZ). Entrada de la bomba con campana o codo de aspiración, diseño con rotor desmontable disponible, brida de impulsión dispuesta encima o debajo del suelo, disponibles bridas conformes a normas DIN o ANSI.

Aplicaciones: bombeo de agua bruta, pura, para servicios y refrigeración en industria, sistemas de abastecimiento de agua, en centrales eléctricas y plantas de desalinización de agua salada.

Referencia nº 1471.02

Disponible también a 60 Hz

SNW / PNW

Bomba de circulación



DN	350 - 800
Q m³/h	hasta 9.000
H m	hasta 50
p bar	hasta 10
T °C	hasta +60
n min⁻¹	hasta 1.500
Valores superiores bajo petición	

Diseño: bomba de carcasa tubular vertical con impulsor de flujo mixto (SNW) o impulsor axial (PNW), con cojinetes de eje Residur® sin mantenimiento, brida de impulsión dispuesta encima o debajo del suelo.

Aplicaciones: sistemas de riego e impulsión, estaciones de bombeo de agua de lluvia, bombeo de agua bruta y pura, sistemas de abastecimiento de agua, bombeo de agua de refrigeración

Referencia nº 1481.5/1591.5

Disponible también a 60 Hz

SPY

Bomba de circulación



DN	350 - 1200
Q m³/h	hasta 21.600
H m	hasta 50
p bar	hasta 10
T °C	hasta +105
n min⁻¹	hasta 1.480
Valores superiores bajo petición	

Diseño: bomba de carcasa de voluta de una etapa, con acoplamiento, con diseño extraíble hacia atrás.

Aplicaciones: sistemas de drenaje, riego y abastecimiento de agua, bombeo de condensados, agua de refrigeración, agua para servicios, etc.

Referencia nº 2384.51

Disponible también a 60 Hz

Bombas para producción de energía de origen nuclear

RER

Bomba refrigerante de reactores



DN	hasta 800
Q m³/h	hasta 40.000
H m	hasta 140
p bar	hasta 175
T °C	hasta +350
n min⁻¹	hasta 1.800
Valores superiores bajo petición	

Diseño: bomba refrigerante de reactor de una etapa, vertical con carcasa anular forjada chapada en el interior, con difusor, bien con un cojinete de empuje propio, bien soportada por los rodamientos de motor.

Aplicaciones: recirculación de refrigerante de reactor en centrales nucleares (PWR).

Disponible también a 60 Hz

Bombas para producción de energía de origen nuclear

RSR

Bomba refrigerante de reactores



DN	hasta 600
Q m³/h	hasta 9.000
H m	hasta 215
p bar	hasta 125
T °C	hasta +310
n min⁻¹	hasta 1.800

Valores superiores bajo petición

Diseño: bomba refrigerante de reactor de una etapa, vertical, con carcasa de voluta doble fundida soportada por el rodamiento.

Aplicaciones: recirculación de refrigerante de reactor en centrales nucleares (PWR, PHWR).

PSR

Bomba de reactores internos



DN	hasta 600
Q m³/h	hasta 9.000
H m	hasta 45
p bar	hasta 75
T °C	hasta +300
n min⁻¹	hasta 2.000

Valores superiores bajo petición

Diseño: unidad de bomba vertical integrada en el recipiente a presión del reactor, sin sello sin fugas, motor húmedo con bajo mantenimiento.

Aplicaciones: recirculación de refrigerante de reactor en reactores de agua hirviendo (BWR).

Disponible también a 60 Hz

LUV nuclear

Bomba refrigerante / limpieza de agua de reactores



DN	hasta 40-600
Q m³/h	hasta 7.000
H m	hasta 300
p bar	hasta 320
T °C	hasta +430
n min⁻¹	hasta 3.600

Valores superiores bajo petición

Diseño: bomba vertical con motor integrado, de una entrada, de una o tres etapas. Adecuada para temperaturas y presiones de entrada muy altas. Motor de rotor húmedo integrado según especificaciones VDE/IEEE. Cojinetes lubricados por el producto sin necesidad de sistemas de alimentación por aceite. Diseñada según ASME Sección 3, KTA, etc.

Aplicaciones: como bomba de limpieza en reactores de agua en ebullición, bomba de refrigeración en reactores de agua en ebullición y de agua presurizada, y como bomba recirculadora en maquinaria de prueba.

Disponible también a 60 Hz

RHM

Bomba relacionadas con la seguridad y sistemas auxiliares



DN	hasta 150
Q m³/h	hasta 300
H m	hasta 2.100
p bar	hasta 220
T °C	hasta +180
n min⁻¹	hasta 8.000

Valores superiores bajo petición

Diseño: bomba desmontable de barril multietapa, horizontal.

Aplicaciones: sistemas de inundación del núcleo, refrigeración de emergencia y eliminación de calor residual, sistemas de control de volumen, carga de alta presión, sistemas de accionamiento de las varillas de control, sistemas de inyección de seguridad de alta y media presión, sistemas auxiliares de agua de alimentación, sistemas de agua de alimentación de arranque y parada.

Disponible también a 60 Hz

RVM

Bomba relacionadas con la seguridad y sistemas auxiliares



DN	hasta 85
Q m³/h	hasta 50
H m	hasta 2.000
p bar	hasta 200
T °C	hasta +100
n min⁻¹	hasta 6.000

Valores superiores bajo petición

Diseño: bomba desmontable de barril multietapa, vertical.

Aplicaciones: sistemas de inundación del núcleo, refrigeración de emergencia y eliminación de calor residual, sistemas de control de volumen, sistemas de inyección de seguridad de alta presión.

Disponible también a 60 Hz

Bombas para producción de energía de origen nuclear

RHR / RVR



DN	hasta 500
Q m ³ /h	hasta 6.000
H m	hasta 190
p bar	hasta 63
T °C	hasta +200
n min ⁻¹	hasta 3.600

Bomba relacionadas con la seguridad y sistemas auxiliares

Diseño: bomba de carcasa anular horizontal o vertical con recipiente presión forjada y difusor.

Aplicaciones: sistemas de inundación del núcleo, refrigeración de emergencia y eliminación de calor residual, sistemas auxiliares, sistemas de alimentación de ácido y sistemas de alimentación de baja presión.

Disponible también a 60 Hz

Bombas con alto contenido de sólidos

WBC



Q m ³ /h	hasta 13.600
H m	hasta 80
p bar	hasta 40
T °C	hasta +120

Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos

Diseño: su diseño patentado incorpora tecnología sobre hidráulica y desgaste para aplicaciones de alta presión "heavy duty". La carcasa de la bomba está diseñada para reducir movimientos de flexión y tensiones asociadas que puedan causar un fallo estructural durante un aumento de presión.

Aplicaciones: líneas de transporte de mineral sometidas a picos de presión repentinos.

Disponible también a 50 Hz

LSA-S



Q m ³ /h	hasta 14.000
H m	hasta 90
p bar	hasta 16
T °C	hasta +120

Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos

Diseño: diseño especial para bombas robustas de hierro, para una larga vida bombeando lodos severos. Construcción básica de voluta simple de grueso espesor, superficie interna de metal duro combinado con el montaje de cojinetes en cartucho que ofrece un mantenimiento sencillo.

Aplicaciones: transporte de meras, descarga de molinos, alimentación al ciclón, desechos y procesos de planta.

Disponible también a 50 Hz

LCC-M



Q m ³ /h	hasta 3.865
H m	hasta 90
p bar	hasta 16
T °C	hasta +120

Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos

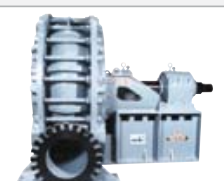
Diseño: el acabado húmedo de la bomba consiste de tres componentes: la carcasa o cuerpo, un impulsor y una placa de aspiración/de línea que permite un fácil desmontaje para su inspección y mantenimiento.

Aplicaciones: bombas fiables para elevadas alturas de descarga, fangos ligeramente corrosivos y con una amplia gama de partículas. Procesamiento de minerales, desecado de minas, cenizas, desechos.

Disponible también a 50 Hz

Bombas con alto contenido de sólidos

LCC-R		Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos
	Q m³/h _____ hasta 3.200 H m _____ hasta 50 p bar _____ hasta 16 T °C _____ hasta +120	Diseño: diseño intercambiable de metal y goma, permite la elección del material idóneo para cualquier aplicación. Aplicaciones: para alturas de descarga moderadas , partículas finas y fangos altamente corrosivos.
		Disponible también a 50 Hz

TBC		Bomba para lodos de dragados
	Q m³/h _____ hasta 18.200 H m _____ hasta 90 p bar _____ hasta 55 T °C _____ hasta +120	Diseño: estas bombas se construyen en horizontal, para dar una máxima resistencia al desgaste simplificando su mantenimiento. El convencional diseño de construcción de voluta simple transfiere cargas de tensión a las placas anti desgaste en aplicaciones de alta presión. Aplicaciones: altos niveles de caudal y altura para hidrotransporte, deshechos, dragados, estaciones de presurización de tuberías y trabajos severos.
		Disponible también a 50 Hz

LSR		Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos
	Q m³/h _____ hasta 9.000 H m _____ hasta 60 p bar _____ hasta 14 T °C _____ hasta +120	Diseño: bomba para servicios extra pesados con un alto grado revestimiento de goma para aplicaciones de mucho desgaste. La clave de su éxito es su duración. Aplicaciones: circuitos de acería de servicio pesado y lodos de molienda de áridos especialmente cobres, meras de hierro, oro, áridos y otros fluidos abrasivos.
		Disponible también a 50 Hz

LCV		Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos
	Q m³/h _____ hasta 1.360 H m _____ hasta 38 p bar _____ hasta 14 T °C _____ hasta +120	Diseño: vertical cantilever, bomba de pozo de metal robusto con aspiración en el fondo y cojinetes sumergidos. Partes mojadas recambiables en aleaciones metálicas y revestimientos de elastómero y gran resistencia mecánica. Aplicaciones: ideal para bombeo de procesos industriales, deshechos en minería y fosos.
		Disponible también a 50 Hz

FGD		Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos
	Q m³/h _____ hasta 22.700 H m _____ hasta 45 p bar _____ hasta 17 T °C _____ hasta +120	Diseño: bombas de metal duro de diseño de carcasa de construcción de voluta simple. Impulsor de altos rendimientos. El recubrimiento del lado aspiración está equipado con anillos de montaje integrados. Aplicaciones: recirculación de absorbentes y bombas de proceso auxiliares.
		Disponible también a 50 Hz

Bombas con alto contenido de sólidos

Mega

Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos



Q m³/h _____ hasta 45
H m _____ hasta 30
p bar _____ hasta 24
T °C _____ hasta +120

Diseño: bomba de carcasa de voluta modificada, horizontal incluye 3 impulsores de diseño de álabes abiertos para el paso de grandes sólidos.
Aplicaciones: altos rendimientos, mantenimiento bajo, recomendada para gruesos o partículas finas, desde aguas residuales cargadas de sólidos a fangos agresivos de naturaleza abrasiva y/o corrosiva.

Disponible también a 50 Hz

HHD

Bomba para lodos de dragados



Q m³/h _____ hasta 14.400
H m _____ hasta 90
p bar _____ hasta 29
T °C _____ hasta +120

Diseño: la mejor para caudales y alturas elevados donde la producción requiere una reducción de número de bombas.
Aplicaciones: estaciones de presurización de tuberías y trabajos severos de minería. Como bomba booster o bomba de casco principal en buques de dragado por aspiración cortadora.

Disponible también a 50 Hz

MHD

Bomba para lodos de dragados



Q m³/h _____ hasta 32.000
H m _____ hasta 80
p bar _____ hasta 28
T °C _____ hasta +120

Diseño: bomba para bombeo de alto rendimiento en condición equilibrada de caudal y altura.
Aplicaciones: estaciones de presurización de tuberías, trabajos severos y dragados en minería.

Disponible también a 50 Hz

LHD

Bomba para lodos de dragados



Q m³/h _____ hasta 21.600
H m _____ hasta 65
p bar _____ hasta 17
T °C _____ hasta +120

Diseño: diseño para altos caudales y bajas alturas con NPSHR equilibrado, para transporte de grandes volúmenes de sólidos en distancias cortas.
Aplicaciones: ideal para arena y gravilla, minería, dragados y bombas booster.

Disponible también a 50 Hz

MDX

Bomba con alto contenido de sólidos



Q m³/h _____ hasta 14.000
H m _____ hasta 90
p bar _____ hasta 16
T °C _____ hasta +120

Diseño: la última tecnología de GIW ofrece una mayor vida e incrementa el tiempo de bombeo de aplicaciones de lodos más agresivos.
Aplicaciones: diseñadas para servicios autógenos de molienda con descarga de bolas (SAG) así como alimentación a ciclón y aplicaciones de alimentación de filtros en minería de extracción.

Marina: bombas para barcos

ILN / ILNS / ILNE		Bomba centrífuga in-line
	DN 65 - 400 Q m³/h hasta 3.500 H m hasta 110 p bar hasta 16 T °C -20 hasta +70 n min⁻¹ hasta 3.600	Diseño: bomba centrífuga vertical In-Line, con impulsor cerrado y cierre mecánico. ILNS con bomba auxiliar autoaspirante e ILNE con eyector. Diseño tipo proceso que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Aplicaciones: sistemas de refrigeración de agua dulce y agua salada, baldeo y contra incendios, sellado gas inerte del buque, circulación agua salada, circulación de condensados, circulación salmuera, contra incendios de emergencia, lastre y sentinas, lavado tanques de carga y refrigeración aceite hidráulico.
A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic		Referencia nº 26 Disponible también a 60 Hz
ILNC / ILNCS / ILNCE		Bomba centrífuga in-line
	DN 32 - 125 Q m³/h hasta 400 H m hasta 100 p bar hasta 16 T °C -20 hasta +70 n min⁻¹ hasta 3.600	Diseño: electrobomba monobloc centrífuga vertical In-Line, con impulsor cerrado y cierre mecánico. ILNCS con bomba auxiliar autoaspirante e ILNCE con eyector. Motor normalizado I.E.C. Aplicaciones: sistemas de refrigeración de agua dulce y agua salada, baldeo y contra incendios, sellado gas inerte del buque, circulación agua salada, circulación de condensados, circulación salmuera, contra incendios de emergencia, lastre y sentinas, lavado tanques de carga y refrigeración aceite hidráulico.
A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic		Referencia nº 27 Disponible también a 60 Hz
AU		Bomba auto aspirante
	DN 40 - 200 Q m³/h hasta 600 H m hasta 52 p bar hasta 10 T °C -10 hasta +120 n min⁻¹ hasta 3.000	Diseño: bomba centrífuga autoaspirante horizontal. Impulsor abierto o semiabierto de amplio paso, con placa de ajuste. Sellado mediante cierre mecánico. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: sistemas de refrigeración agua dulce y agua salada, baldeo y contra incendios, circulación de agua salada, contra incendios de emergencia, lastre y sentinas.
		Referencia nº 21 Disponible también a 60 Hz
RC / RCV		Bomba de engranajes helicoidales
	DN 20 - 100 Q m³/h hasta 80 H m hasta 100 p bar 10 T °C +5 hasta +90 n min⁻¹ hasta 1.500	Diseño: bomba de engranajes helicoidales, autoaspirante, con válvula by-pass incorporada, posible en diseño monobloc, horizontal o vertical. Cierre mecánico o empaquetadura. Aplicaciones: alimentación de combustible motores, lodos de aceite y fuel, sistemas de lubricación, trasiego de líquidos viscosos, sistemas de carga para fuel y aceite lubricante, lastre y sentinas.
		Referencia nº 23 Disponible también a 60 Hz
V-W (2 husillos)		Bomba de doble husillo
	DN 50 - 500 Q m³/h hasta 2.700 H m hasta 500 p bar hasta 50 T °C hasta + 300 n min⁻¹ hasta 3.000	Diseño: bomba autoaspirante de tornillos de dos husillos. Disposición horizontal o vertical. Aplicaciones: alimentación de combustible motores, lodos de aceite y fuel, sistemas de lubricación, trasiego de líquidos viscosos, sistemas de carga para fuel y aceite lubricante, lastre y sentinas.
		Referencia nº B1 Disponible también a 60 Hz

Marina: bombas para barcos

K (3 husillos)

Bomba de tres husillos



DN 25 - 150
Q m³/h hasta 174
H m hasta 160
p bar hasta 16
T °C -20 hasta +180
n min⁻¹ hasta 3.000

Diseño: bomba autoaspirante de tornillos de tres husillos. Disposición horizontal o vertical.

Aplicaciones: alimentación de combustible motores, lodos de aceite y fuel, sistemas de lubricación, trasiego de líquidos viscosos, sistemas de cargo para fuel y aceite lubricante.

Referencia n° KA

Disponible también a 60 Hz

IPR

Bomba alternativa de pistones



DN 80 - 150
Q m³/h hasta 150
H m hasta 70
p bar hasta 10
T °C +5 hasta +50
n min⁻¹ hasta 1.500

Diseño: bomba volumétrica de pistones alternativos. De disposición vertical, incorpora una caja reductora de engranajes para velocidades inferiores a 270 rpm. De forma que el cigüeñal del pistón gira entre 140 y 240 rpm.

Aplicaciones: lastre, sentinas y contra incendios.

Referencia n° 45

Disponible también a 60 Hz

EH / EL

Bomba autoaspirante de rotor excéntrico



DN 25 - 200
Q m³/h hasta 300
H m hasta 235
p bar hasta 23
T °C 0 hasta +180
n min⁻¹ hasta 1.500

Diseño: bomba de rotor excéntrico sobre bancada (EH) o monobloc (EL), con caja reductora de engranajes, estator de elastómero y camisa exterior en acero.

Aplicaciones: achique de sentinas, lodos de aceite y fuel, trasiego de aguas residuales y residuos oleosos.

Referencia n° E1

Disponible también a 60 Hz

Amarex KRT

Bombas con motor sumergido de DN 40 hasta 700



DN 40 - 700
Q m³/h hasta 10.800
H m hasta 100
p bar -
T °C hasta +60
n min⁻¹ hasta 2.900

Diseño: bomba con motor sumergida de una etapa, vertical monobloc, diversos tipos de impulsores, para instalación húmeda o seca, diseño fijo y transportable.

Aplicaciones: bombeo de todo tipo de aguas residuales abrasivas o agresivas en la industria y la ingeniería de aguas y aguas residuales, especialmente de aguas residuales no tratadas que contengan sustancias sólidas y fibras largas, fluidos que contengan gas / aire, así como lodos, activados y digeridos brutos; desalación de agua de mar.

A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic • Cuadro de control • LevelControl

Referencia n° 2553.5

Disponible también a 60 Hz

Normabloc

Bomba centrífuga monobloc



DN 32 - 150
Q m³/h hasta 440
H m hasta 99
p bar hasta 10
T °C -15 hasta +140
n min⁻¹ hasta 3.000

Diseño: electrobomba centrífuga monobloc basada en DIN-24255, con impulsor cerrado y cierre mecánico. Motor normalizado I.E.C. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: sistemas de refrigeración de agua dulce y agua salada, baldeo y contra incendios, sellado gas inerte del buque, circulación agua salada, circulación de condensados, circulación salmuera, contra incendios de emergencia, lastre y sentinas, lavado tanques de carga y refrigeración aceite hidráulico.

A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic

Referencia n° 10

Disponible también a 60 Hz

Marina: bombas para barcos

IN		Bomba centrífuga normalizada
	DN 32 - 300 Q m³/h hasta 1600 H m hasta 112 p bar hasta 10 T °C -15 hasta +140 n min⁻¹ hasta 3.000	Diseño: bomba centrífuga, con impulsor cerrado, sellado por cierre mecánico o empaquetadura. Acoplamiento semielástico estándar, opcionalmente con espaciador que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: sistemas de refrigeración de agua dulce y agua salada, baldeo y contra incendios, sellado gas inerte del buque, circulación agua salada, circulación de condensados, circulación salmuera, contra incendios de emergencia, lastre y sentinas, lavado tanques de carga y refrigeración aceite hidráulico.
	A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic	Referencia nº 05 Disponible también a 60 Hz
EZ / MZ / MA		Bomba centrífuga multicelular autoaspirante de anillo líquido
	DN 20 - 50 Q m³/h hasta 22 H m hasta 77 p bar hasta 16 T °C -5 hasta +120 n min⁻¹ hasta 1.500	Diseño: bomba centrífuga multicelular autoaspirante de anillo líquido. Sellado por empaquetadura o cierre mecánico. Construcción monobloc. Aplicaciones: alimentación de calderas, agua caliente sanitaria, hidróforo para agua dulce y agua salada y precalentamiento de agua dulce.
		Referencia nº 19 Disponible también a 60 Hz
Movitec V / LHS / VS		Bomba in-line de alta presión
	DN 25 - 100 Q m³/h hasta 75 H m hasta 400 p bar 40 T °C -15 hasta +120 n min⁻¹ hasta 3.000	Diseño: electrobomba centrífuga multietapa vertical en acero inoxidable estampado (AISI 304 o AISI 316), impulsores cerrados, cierre mecánico y motor normalizado I.E.C. Aplicaciones: alimentación de calderas, agua caliente sanitaria, hidróforo para agua dulce y agua salada y precalentamiento de agua dulce.
	A Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 63 Disponible también a 60 Hz
IFV		Bomba VORTEX, con caña y placa base
	DN 1¼-4 Q m³/h hasta 110 H m hasta 12 p bar - T °C -5 hasta +50 n min⁻¹ hasta 3.000	Diseño: bomba vertical con columna de transmisión. Cuerpo e impulsor vortex en hierro fundido, eje y columna en acero, opcionalmente con cuadro guardamotor y boya de nivel. Aplicaciones: servicios de bombeo del parque de pesca, agua de mar con vísceras, aguas residuales y bombeo de fosas
	A Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 36
EP - Hidróforo		Equipos hidróforos
	DN 32 - 80 Q m³/h hasta 120 H m hasta 90 p bar 20 T °C +5 hasta +50 n min⁻¹ hasta 3.000	Diseño: sistemas hidróforos y equipos automáticos de agua a presión, formados por módulo de bombeo con una o varias bombas, válvulas colector, cuadro de arranque y control, módulo de acumulación de caldera galvanizada presurizada. Aplicaciones: hidróforo para agua dulce y agua salada.
	A PumpDrive • Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 41H Disponible también a 60 Hz

Bombas e intercambiadores de presión para desalación de agua de mar por ósmosis inversa

Sistema SalTec®

Sistema hidráulico



Q m³/h hasta 20.000
p bar hasta 80
T °C hasta +40

Diseño: sistema hidráulico para aumento de presión y recuperación de energía en el proceso de ósmosis inversa de desalación de agua de mar.

Componentes: intercambiador de presión Saltec Dt, bomba de alta presión HGM-RO, bomba booster RPH-RO y una unidad de control.

Aplicaciones: desalación de agua de mar por ósmosis inversa

Referencia nº 1858.11

SalTec® DT

Intercambiador de presión



Q m³/h hasta 280
p bar hasta 80
T °C hasta +40

Descripción: Intercambiador de presión diseñado específicamente para sistemas de desalación de agua de mar por ósmosis inversa, en acero inoxidable duplex (estándar) o en superduplex (bajo demanda).

Referencia nº 1858.1

RPH-RO

Bomba booster



DN 25 - 400
Q m³/h hasta 4.150
H m hasta 270
p bar hasta 104
T °C hasta +50
n min⁻¹ hasta 3.500

Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta partida radialmente, instalada en seco en acero inoxidable duplex (estándar) o en superduplex (bajo demanda).

Aplicaciones: bomba booster para sistemas de desalación por ósmosis inversa.

Disponible también a 60 Hz

HGM-RO

Bomba de alta presión



DN 65 - 250
Q m³/h hasta 1.500
H m hasta 950
p bar hasta 120
T °C hasta +40
n min⁻¹ hasta 3.600

Diseño: bomba horizontal multietapa de cuerpo segmentado, lubricado por el fluido bombeado, partida radialmente, horizontal, con impulsores radiales, aspiración axial y radial.

Aplicaciones: bomba de alta presión para sistemas de desalación por ósmosis inversa, en acero inoxidable duplex, también en aplicaciones de agua fría.

Referencia nº 1852.12

Disponible también a 60 Hz

Multitec-RO

Bomba de alta presión



DN 50 - 150
Q m³/h hasta 850
H m hasta 630
p bar hasta 63
T °C hasta +40
n min⁻¹ hasta 3.500

Diseño: bomba horizontal multietapa con diseño de cuerpo segmentado. Aspiración axial, la impulsión se puede girar 90°, impulsores radiales.

Aplicaciones: bomba de alta presión para sistemas de desalación por ósmosis inversa, en acero inoxidable duplex, también en aplicaciones de agua fría.

Referencia nº 1777.13

Disponible también a 60 Hz

Sistemas de control

hyatronic S

Sistema de control de bombas para ajuste de velocidad continuamente variable



n° max. de bombas 6
FI 1
kW 22
Voltaje V 3-400

Diseño: sistemas de control de bombeo en cuadro de control para regulación constante de la velocidad variable de cada bomba con un máximo de 4 bombas (6 bombas bajo petición) y un inversor de frecuencia.
Aplicaciones: sistemas de abastecimiento de agua, aire acondicionado, ventilación y calefacción.

Referencia nº 0973.5

hyatronic SP

Sistema de control de bombas para ajuste de velocidad continuamente variable



n° max. de bombas 6
FI 1 por bomba
kW 22
Voltaje V 3-400

Diseño: sistema de control de bombeo en cuadro de control para regulación constante de la velocidad variable de cada bomba con un máximo de 4 bombas (6 bombas bajo petición) e inversor de frecuencia.
Aplicaciones: sistemas de abastecimiento de agua, aire acondicionado, ventilación y calefacción.

Referencia nº 0973.5

hyatronic mb

Sistema de control de bombas para ajuste de velocidad continuamente variable



n° max. de bombas 8
n° max. de FIs 2
kW 200
Voltaje V 3-400

Diseño: sistema de control de bombeo en cuadro de control para motores asíncronos de todo tipo y marca para el control y monitorización de sistemas hidráulicos.
Aplicaciones: sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y impulsión.

Referencia nº 0974.5

Hyamaster ISB

Sistema de control de bombas para ajuste de velocidad continuamente variable



n° max. de bombas 8
n° max. de convertidores de frecuencia 2
kW 200
Voltaje V 3-400

Diseño: sistema de control para bombas con motores trifásicos de todo tipo y marca, compuesto por un controlador KSB con display y cuadro de control y todos los componentes de potencia necesarios.
Aplicaciones: circuitos de ingeniería de procesos e industrial, abastecimiento de agua para servicios, refrigeración y lubricación, suministro de energía en plantas de cogeneración, transferencia de calor y estaciones de calefacción urbana, tratamiento y extracción de agua, abastecimiento de agua y eliminación de agua residual.

Referencia nº 1961.5

Hyamaster SPS

Sistema de control de bombas para ajuste de velocidad continuamente variable



n° max. de bombas 4
FI 1 por bomba
kW 650
Voltaje V 3-400

Diseño: sistema de control para bombas con motores trifásicos de todo tipo y marca, compuesto por un controlador lógico programable (PLC) con display y cuadro de control y todos los componentes de potencia necesarios alojados en un cuadro de control.
Aplicaciones: circuitos de ingeniería de procesos, abastecimiento de agua para servicios, sistemas de refrigeración y lubricación, plantas de cogeneración, estaciones de calefacción urbana y transferencia de calor, tratamiento y extracción de agua, abastecimiento de agua y eliminación de agua residual.

Referencia nº 1964.5

Sistemas de control

PumpDrive

Variador de frecuencia independiente, auto refrigerado



n° max. de bombas 6
FI 1 por bomba/motor
kW 45
Voltaje V 3-380 hasta 480

Diseño: variador de frecuencia autorefrigerado que permite la variación de la velocidad del motor de forma continua por medio de señales estándar y un bus de campo. Como el PumpDrive es auto refrigerado, puede montarse en un motor, en la pared o en un cuadro de control. Control de 6 bombas sin controlador adicional (con el modelo Advanced).

Aplicaciones: circuitos de refrigeración, filtros, sistemas de abastecimiento de agua, sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado, sistemas de riego por aspersión, sistemas de alimentación de caldera, plantas de generación de vapor, circuitos de ingeniería de procesos, sistemas de abastecimiento de lubricante de refrigeración, sistemas de abastecimiento de agua para servicios y otras aplicaciones de ingeniería de procesos.

Referencia n° 4070.5

UPA Control

Sistema de control de bombas para pozos profundos



n° max. de bombas 1
kW 3
Voltaje V 1-230 / 3-400

Diseño: sistema de control de bombas para pozos profundos, bombas con motor sumergible y bombas instaladas en seco.

Aplicaciones: sistemas de abastecimiento de aguas, en combinación con bombas como S 100D, UPA 150S, etc.

Referencia n° 3465.1

LevelControl

Unidad de control de nivel



n° max. de bombas 2
kW hasta 22
Voltaje V 230 / 400

Valores superiores bajo petición

Diseño: módulo de control de nivel para controlar hasta dos bombas. Arranque directo hasta 4kW, arranque estre-triángulo hasta 22kW.

Aplicaciones: drenaje de tanques a través de interruptores de boyas, control bubler o neumático en aplicaciones de aguas residuales y edificaciones.

Referencia n° 4040.5, 4041.5

Disponible para 50 Hz

Sistemas de monitorización y diagnóstico

Amacontrol

Sistema de monitorización para bombas para aguas residuales sumergidas



n° max. de bombas 1
Bombas Amacan
Instalación Mounting
plate IP20
Voltaje 230 VAC

Diseño: sistema de monitorización para bombas de aguas residuales sumergidas con desconexión.

Referencia n° 2316.178

PumpExpert

Sistema de diagnóstico de bombas



n° max. de bombas 1
Bombas Ver cuaderno de la serie
Instalación Carcasa de acero
IP54, Módulo CPU compacto
Voltaje 24 VDC / 110/230 VAC

Diseño: sistema diagnóstico modular con memoria.

Referencia n° 4050.5

More space for solutions.