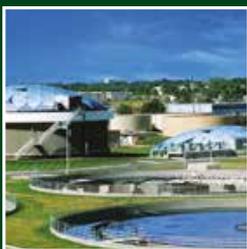
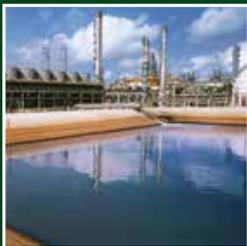


gama de productos

caprari
pumping power



caprari

pumping power



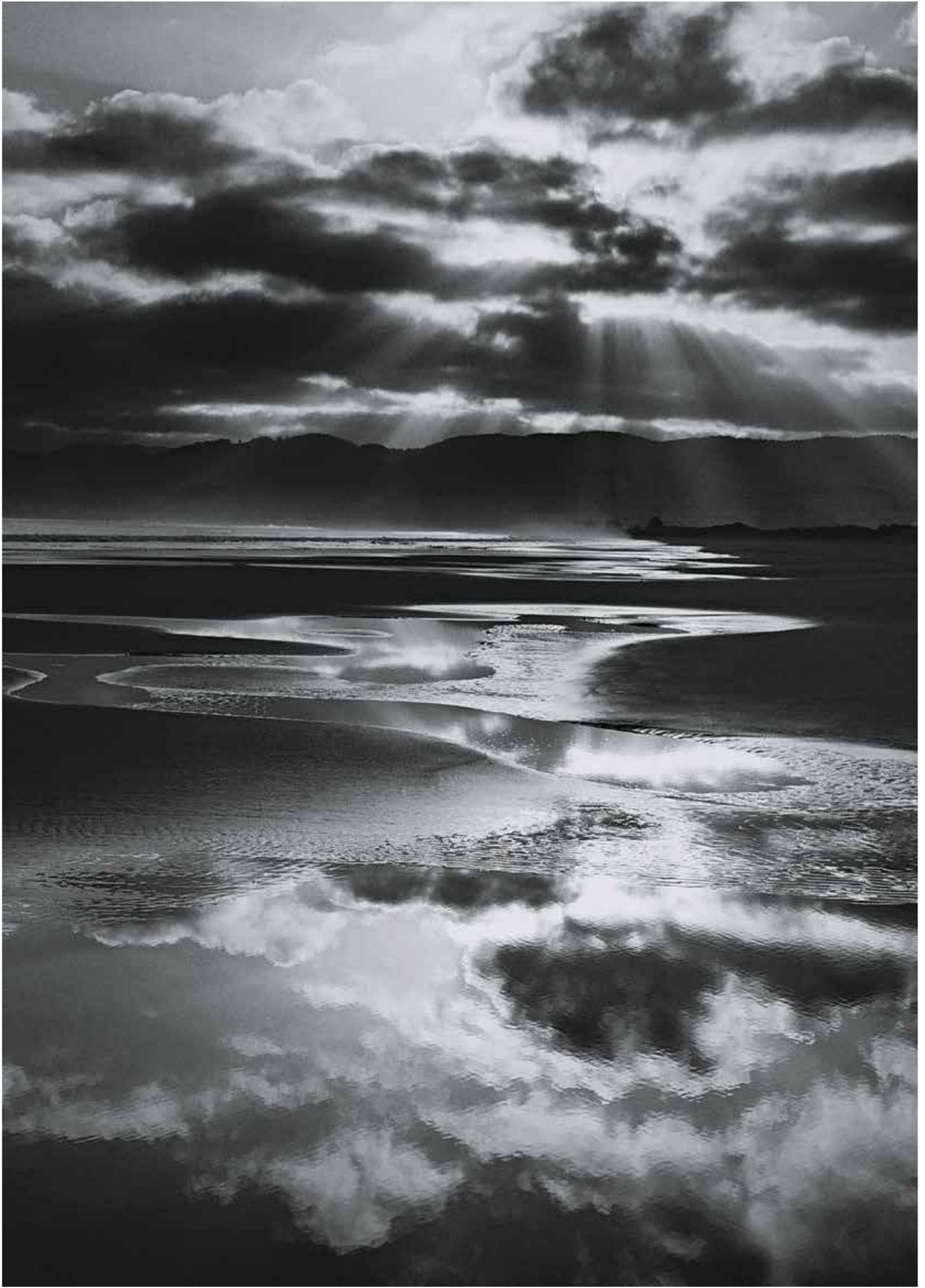
**COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL**

= ISO 9001 =

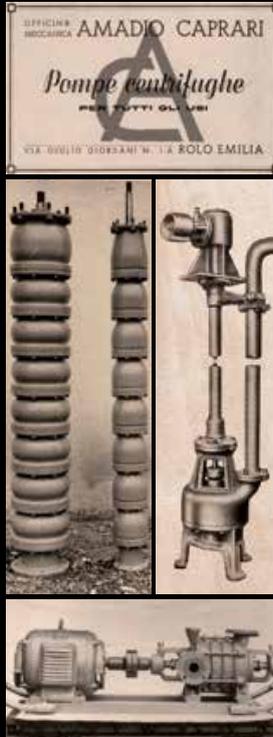
= ISO 14001 =

= OHSAS 18001 =

Sewage electric pumps
according to explosion proof
ATEX II 2G Exd IIB T4



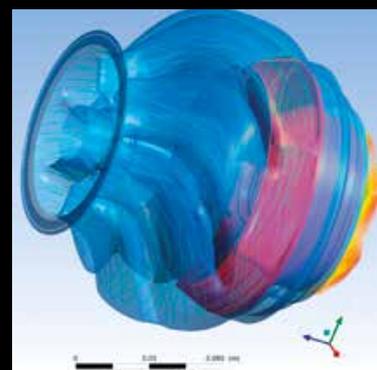
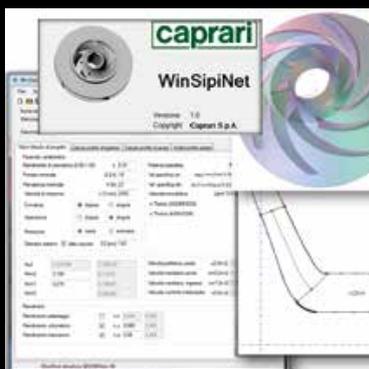
desde 1945 al servicio de la calidad de vida y del medio ambiente

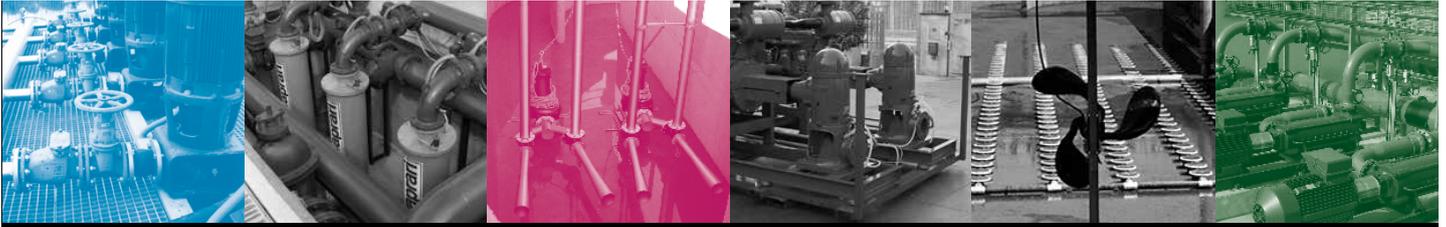


El grupo Caprari es uno de los principales productores internacionales de bombas y electrobombas centrífugas y de soluciones avanzadas para la gestión del ciclo integral del agua. Fundada en 1945 por Amadio Caprari, la empresa ha ampliado y diversificado continuamente su oferta para responder con productos y servicios innovadores a las específicas y cambiantes exigencias del sector del agua, a través de una estrecha y pormenorizada relación con sus clientes. Gracias a su know-how exclusivo y exhaustivo, Caprari puede ofrecer el mejor producto para cada aplicación: desde la captación en pozos profundos hasta la elevación de aguas residuales y el drenaje, pasando por el tratamiento de aguas y el abastecimiento civil, industrial y agrícola.

la pasión por la tecnología

El desarrollo de los productos Caprari incluye el diseño fluidodinámico realizado con programas integrados propios, análisis estructural complejo, concepción de soluciones innovadoras, rígidas pruebas de campo, elección de los mejores materiales y aplicación de las tecnologías más recientes. En Caprari, la experiencia de tantas décadas se funde con la pasión de cada día. Los productos se presentan en múltiples versiones para asegurar versatilidad, facilidad de instalación, altos rendimientos efectivos y un mantenimiento sencillo y económico. De todo ello se obtiene el mejor coste del ciclo de vida: la máxima eficiencia de utilización, a largo plazo, para que la tecnología se traduzca en resultados concretos a favor del ser humano y de su entorno.





Captación y Distribución de agua subterránea



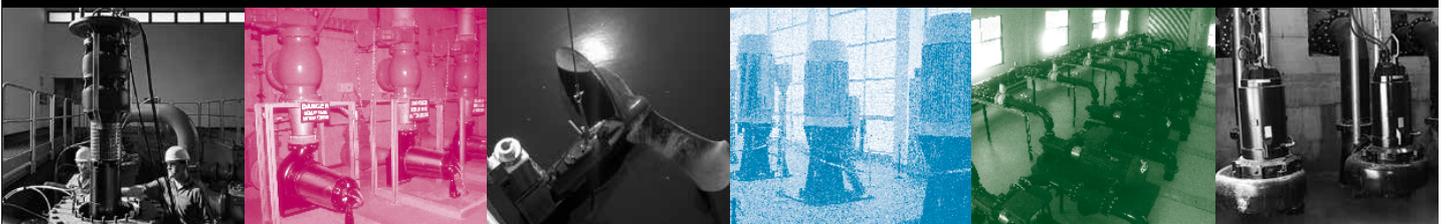
Bombeo y Distribución de agua limpia de superficie



Bombeo y Tratamiento de aguas residuales



Pump Control Technology





Captación y Distribución de agua subterránea



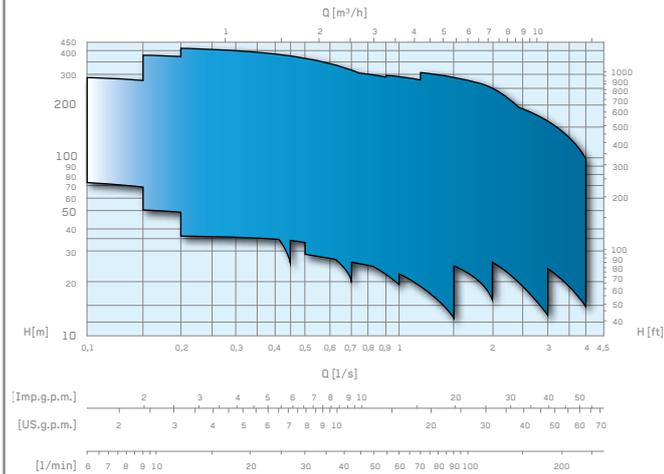
E4XP 
**Electrobombas
sumergidas**

Electrobombas sumergidas multicelulares de elevada eficiencia con amplia gama, para una elección perfectamente centrada en el punto de trabajo. Compactas e inoxidables, conjugan potencia y fiabilidad, gracias a la calidad de los materiales utilizados y a las innovadoras soluciones constructivas (dos patentes exclusivas). Han sido proyectadas para resistir a la corrosión galvánica, gracias al sistema de pasivación DEFENDER®. El sistema de desmontaje EASY-CHECK permite un fácil mantenimiento.

Máquinas de conformidad con la Directiva 2009/125/CE (EcoDesign – ErP).

características técnicas

Caudal hasta	l/s	4,5
Altura manométrica hasta	m	425
Potencias hasta	kW	7,5



Desert **Line**
**Electrobombas
sumergidas de acero
inoxidable**

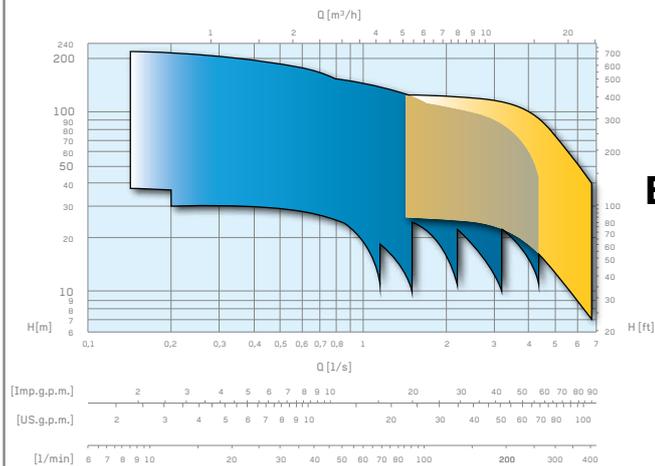
La solución para altas concentraciones de sólidos y arena, hasta 300 g/ m³.

Las nuevas bombas sumergidas de 4" y 6", para pozos pequeños y medianos, representan la respuesta de Caprari a las exigencias de elevadas prestaciones y de durabilidad en condiciones de uso muy exigentes.

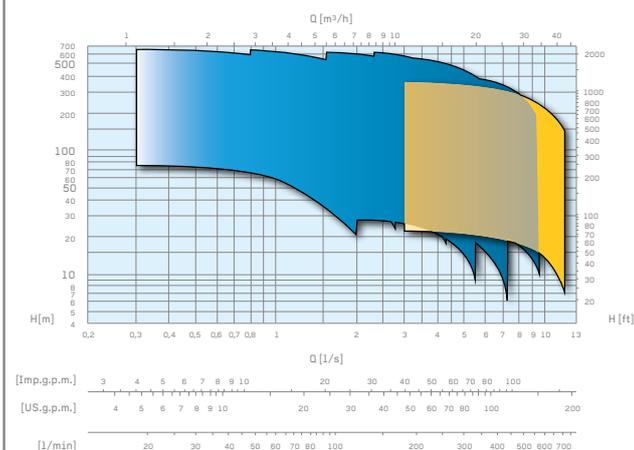
Compactas e inoxidables, conjugan potencia y fiabilidad, gracias a la calidad de los materiales utilizados y a las innovadoras soluciones adoptadas y patentadas: SAND OUT SYSTEM, capaz de desplazar altas concentraciones de arena y de sólidos, y el DEFENDER®, que protege a la bomba de la corrosión electroquímica. Máquinas de conformidad con la Directiva 2009/125/CE (EcoDesign – ErP).

características técnicas

Caudal hasta	l/s	12
Altura manométrica hasta	m	680
Potencias hasta	kW	37



E4X



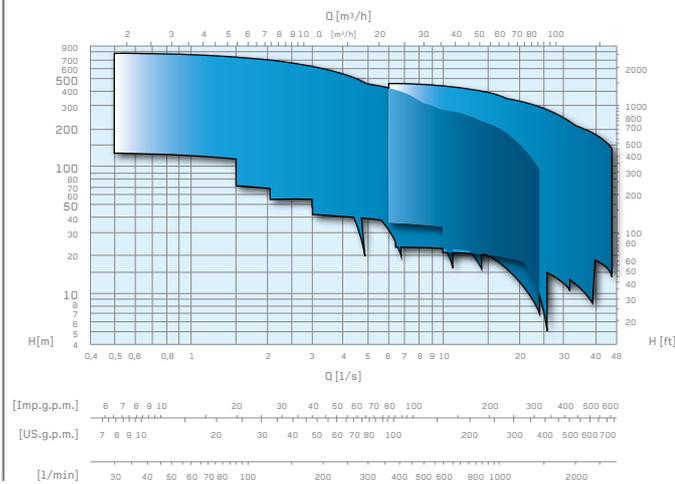
E6X

ESX - ERX Electrobombas sumergidas semiaxiales y radiales de acero inoxidable

ENDURANCE: electrobombas sumergidas radiales y semiaxiales, totalmente realizadas en microfusión de acero inoxidable, incluidos los rodetes y difusores. Diseñadas para garantizar prestaciones máximas en atmósferas agresivas, por ejemplo en ambiente marino. Combinan dimensiones compactas con un rendimiento insuperable. Son la respuesta profesional de Caprari para los empleos más exigentes y para las condiciones de trabajo más difíciles. Un plus de fiabilidad y prestaciones respecto a las bombas de acero estampado y soldado. Máquinas de conformidad con la Directiva 2009/125/CE (EcoDesign - ErP).

características técnicas

Caudal hasta	l/s	50
Altura manométrica hasta	m	850
Potencias hasta	kW	170

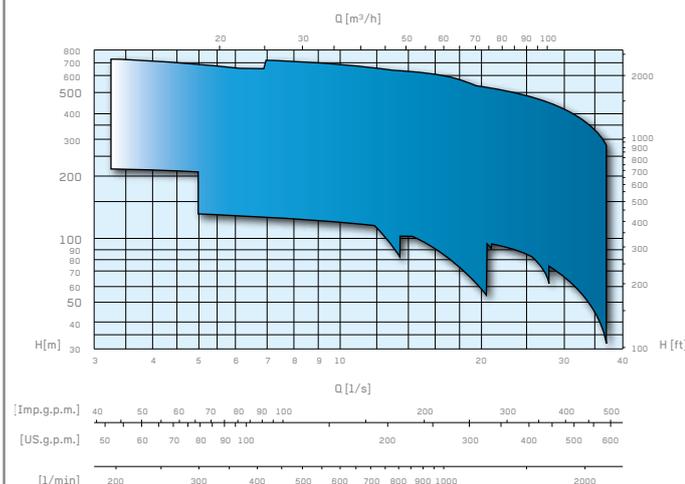


E8R - E10R Electrobombas sumergidas radiales

Electrobombas sumergidas radiales de 8" y 10" con grandes alturas de elevación. Gracias al poco espacio ocupado por la parte hidráulica en la dirección axial, estas bombas tienen un elevado número de etapas con poca longitud, lo que las hace más compactas y fiables. Son máquinas particularmente sólidas, diseñadas para durar y para garantizar prestaciones máximas en condiciones de empleo severas, a gran profundidad de instalación y con notables alturas de elevación.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	37
Altura manométrica hasta	m	770
Potencias hasta	kW	170



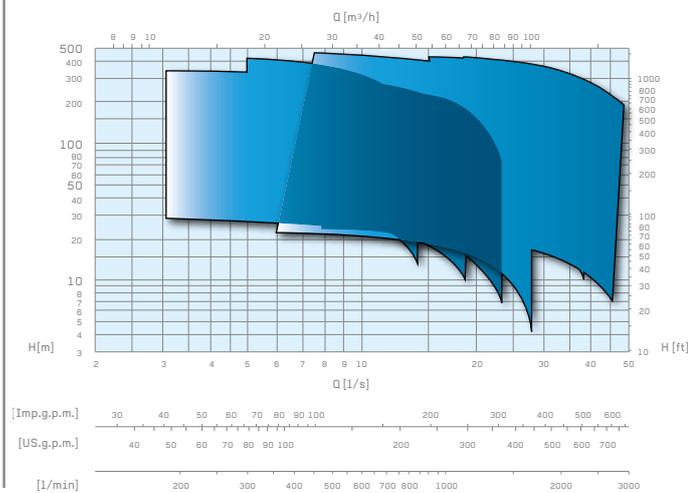
E6P - E8P

Electrobombas sumergidas semiaxiales

Gracias al diseño computerizado y a las tecnologías productivas más sofisticadas, Caprari ofrece la gama de electrobombas sumergidas Energy con rendimientos y prestaciones benchmark. El nuevo diseño y las soluciones constructivas innovadoras patentadas, aseguran robustez, durabilidad y fiabilidad. Máquinas de conformidad con la Directiva 2009/125/CE (EcoDesign - ErP).

características técnicas

Caudal hasta	l/s	48
Altura manométrica hasta	m	460
Potencias hasta	kW	92



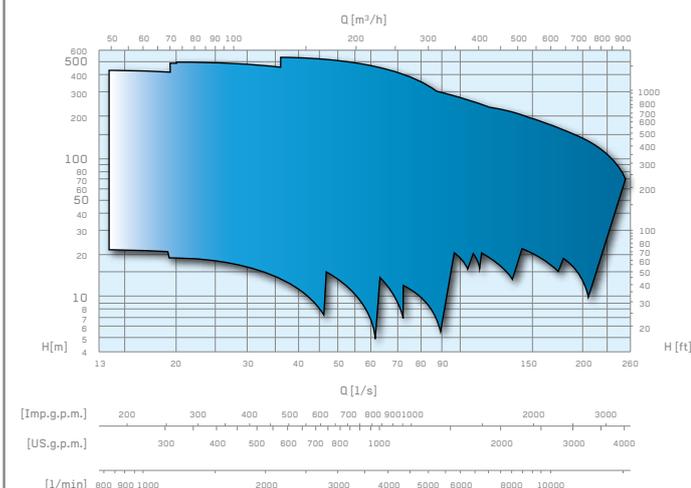
E10S - E12S - E14S E16S - E18S

Electrobombas sumergidas semiaxiales

Electrobombas sumergidas semiaxiales acopladas a motores sumergidos asíncronos de 2900 y 1450 r.p.m. Máquinas ampliamente experimentadas que encuentran su aplicación ideal en la elevación de aguas con caudales y alturas de elevación intermedios. Estas bombas están instaladas en pozos de todo el mundo con unánime satisfacción de los usuarios. Construcción robusta en fundición de hierro, bronce o acero inoxidable con rodets ensamblados en el eje de acero inoxidable. Por su diseño especial, son particularmente idóneas para la elevación de agua con arena.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	250
Altura manométrica hasta	m	600
Potencias hasta	kW	370



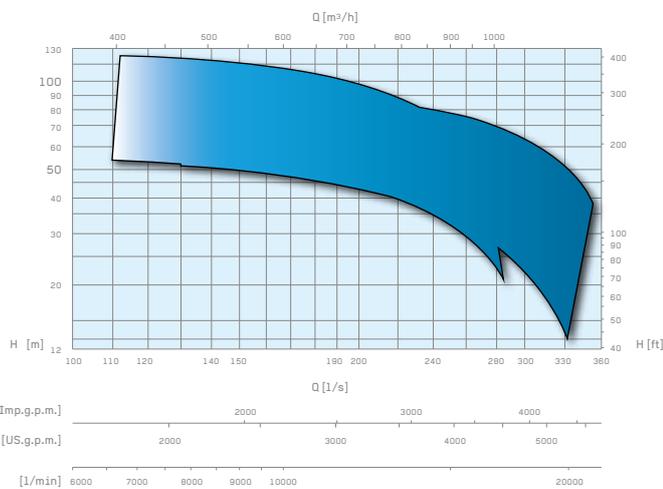
E20S - E22S

Electrobombas sumergidas semiaxiales

Electrobombas semiaxiales para elevación de aguas con caudales medianos o altos. Acopladas a motores sumergidos asíncronos de 1450 r.p.m., gracias a la baja velocidad de rotación, aseguran desgaste mínimo y larga duración. Construcción robusta en fundición de hierro, bronce o acero inoxidable con rodetes ensamblados en el eje de acero inoxidable. Particularmente indicadas para el uso continuo en conducciones de agua potable, plantas de saneamiento e industriales, en las cuales, además de la fiabilidad, aseguran menos consumo de energía gracias a los óptimos rendimientos hidráulicos.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	350
Altura manométrica hasta	m	130
Potencias hasta	kW	240



MC4

Motores sumergidos

Motores sumergidos rebobinables, asíncronos, monofásicos o trifásicos, expresamente diseñados para el uso con bombas de la serie "E".

Realizados en dos polos, en baño de agua. Acoplamiento a las partes hidráulicas según normas NEMA para 4".

características técnicas

Polos		2
Frecuencia	Hz	50 y 60
Potencias hasta	kW	7,5



MAC 6



MAC 6



Motores sumergidos

La nueva generación de motores sumergidos se imponen en el mercado por innovación, tecnología y unicidad. Representan el resultado de una constante investigación, con la aplicación de las más modernas metodologías de diseño, integradas en las más avanzadas tecnologías productivas. Garantizan prestaciones muy elevadas, máxima fiabilidad en condiciones de uso exigentes y una elevada resistencia a las temperaturas.

características técnicas

Polos		2
Frecuencia	Hz	50 y 60
Potencias hasta	kW	45



MAC8 - M14 Motores sumergidos

Motores sumergidos rebobinables, asíncronos, trifásicos, expresamente diseñados para el uso con bombas de la serie "E". Realizados en dos o cuatro polos, en baño de agua para asegurar la mejor refrigeración y lubricación. Acoplamiento a las partes hidráulicas según normas NEMA para 8". El detallado estudio de los soportes y de los dispositivos de resistencia al empuje, unido al empleo de los mejores materiales disponibles, garantizan la máxima fiabilidad en el tiempo. El exclusivo diseño eléctrico y los avanzados detalles de construcción, fruto de una dilatada experiencia de campo, aseguran una eficiencia incomparable en pozos profundos, industrias y conducciones de agua potable. Realizados en distintos metales de alta resistencia, son la mejor solución para usos intensivos e instalaciones profesionales.

características técnicas 2 Polos

Frecuencia	Hz	50 y 60
Potencias hasta	kW	440

características técnicas 4 Polos

Frecuencia	Hz	50 y 60
Potencias hasta	kW	295

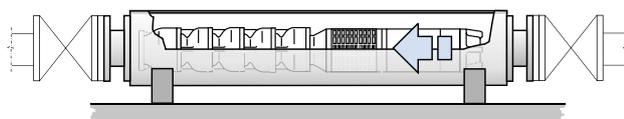
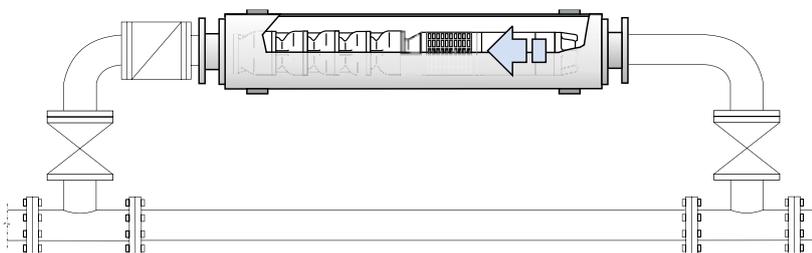
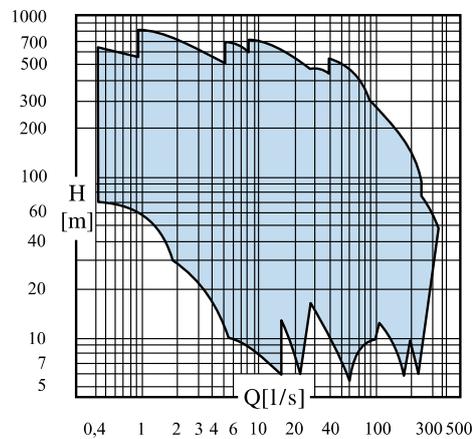


BOOSTER SETS

Contenedores de sobrepresión para electrobombas sumergidas, de acero inoxidable o galvanizado y con montaje horizontal o vertical, fácilmente adaptables a instalaciones nuevas o existentes. La experiencia de Caprari en la realización de electrobombas sumergidas para múltiples campos de aplicación se ha volcado también en este sector y es la mejor garantía de fiabilidad, rendimiento y economía de uso. La particularidad de las electrobombas sumergidas en booster es el funcionamiento silencioso. Por ello, se aconseja utilizarlas en las centrales de elevación situadas en proximidad de centros habitados, en lugar de las electrobombas tradicionales de superficie.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	350
Altura manométrica hasta	m	830
Potencias hasta	kW	370

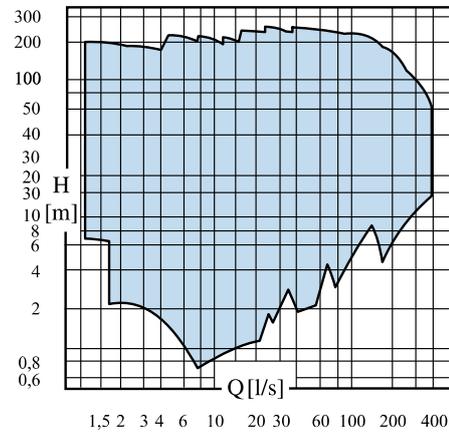


P6 ÷ P18 Bombas centrífugas de eje vertical

Bombas de eje vertical y cuerpo sumergido, línea de eje y grupo de accionamiento en la superficie, para instalación en pozos profundos o en depósitos. Por su construcción sólida y fiable, garantizan elevada flexibilidad de aplicación. Las características técnicas y las numerosas versiones disponibles hacen de estas bombas la solución ideal para conducciones de agua potable, aplicaciones industriales, riego privado o comunitario y lucha contra incendios. Pueden accionarse con motores eléctricos o endotérmicos y garantizan una eficacia de servicio incomparable.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	400
Altura manométrica hasta	m	250
Potencias hasta	kW	400





Bombeo y Distribución de agua limpia de superficie



MD

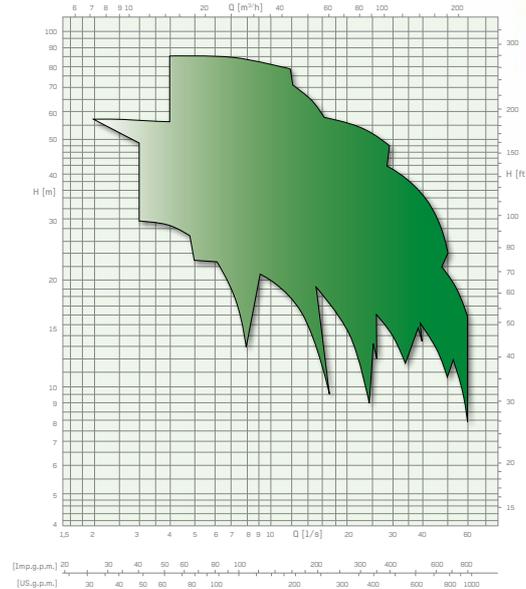
Electrobombas centrífugas monobloc de eje horizontal

Electrobombas centrífugas monobloc de eje horizontal, monorodete, con empaquetadura regulable o cierre mecánico. Con una robusta estructura de hierro fundido, se acoplan a motores eléctricos asincrónicos trifásicos de dos polos de alta eficiencia energética. Ideales para sistemas de acondicionamiento, circulación, alimentación de autoclaves, grupos de presión y riego.

Máquinas de conformidad con la Directiva 2009/125/CE (EcoDesign – ErP).

características técnicas

Caudal hasta	l/s	60
Altura manométrica hasta	m	85
Potencias hasta	kW	18,5



CVX



Electrobombas centrífugas verticales multietapas

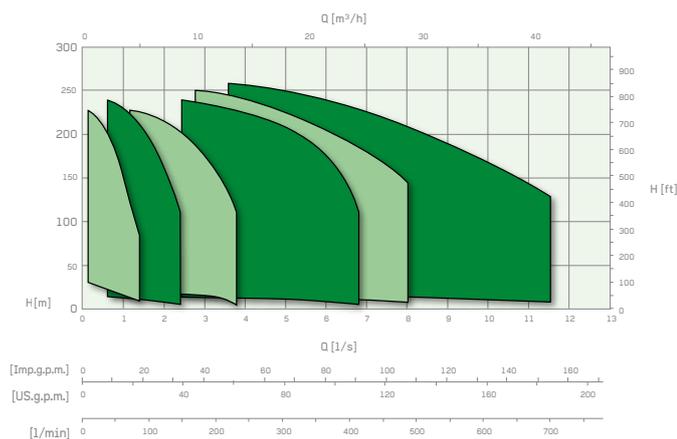
La nueva gama de electrobombas verticales multietapa CVX de acero inoxidable se caracteriza por la aspiración e impulsión en línea y por motores de alta eficiencia energética.

Los valores más sobresalientes de la nueva serie CVX, que caracterizan a toda la gama Caprari, son la competitividad del producto, la alta calidad y la fiabilidad.

Máquinas de conformidad con la Directiva 2009/125/CE (EcoDesign – ErP).

características técnicas

Caudal hasta	l/s	12
Altura manométrica hasta	m	260
Potencias hasta	kW	30



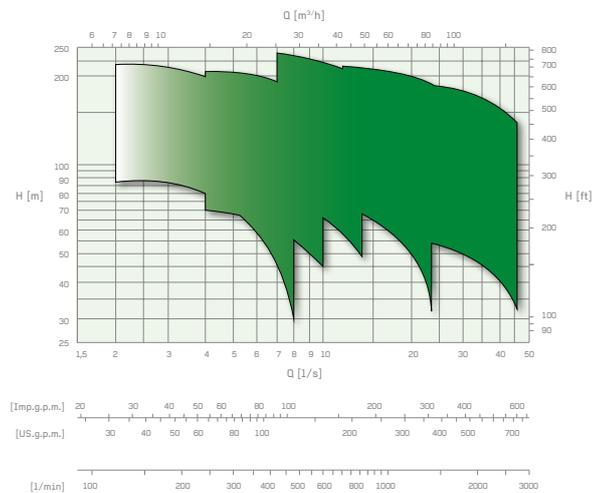
HV

Electrobombas centrífugas verticales multietapas

Electrobombas centrífugas multietapa verticales de superficie. Silenciosas y eficientes, se pueden emplear en sistemas de alimentación hídrica, lavado, grupos contra incendios, aire acondicionado y refrigeración, pequeño riego y grupos de presión en general. Motores de alta eficiencia energética. Máquinas de conformidad con la Directiva 2009/125/CE (EcoDesign – ErP).

características técnicas

Caudal hasta	l/s	50
Altura manométrica hasta	m	250
Potencias hasta	kW	90



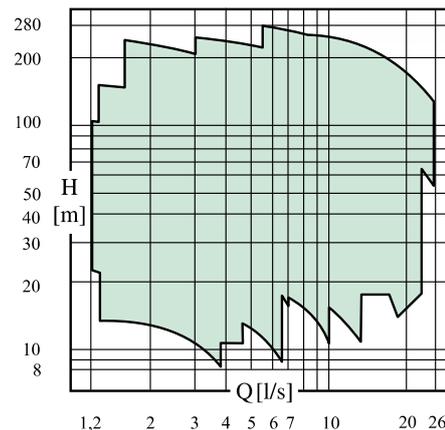
HMU

Bombas centrífugas multietapas de eje horizontal

Bombas centrífugas multietapa de eje horizontal. Con estructura hidráulica de hierro fundido y rodetes en aleación de cobre, garantizan prestaciones constantes en el tiempo y bajo consumo energético. Se presentan en numerosas versiones y pueden acoplarse a motores eléctricos o térmicos. Encuentran aplicación en diversos sectores, como el abastecimiento de agua potable, industrial, de riego o para lucha contra incendios.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	26
Altura manométrica hasta	m	280
Potencias hasta	kW	55

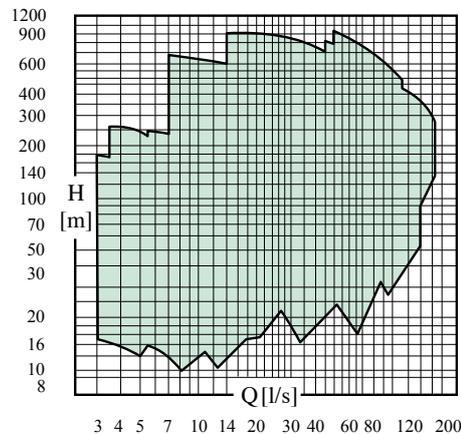


PM Bombas centrífugas multietapas de eje horizontal

Bombas centrífugas multietapa para alta presión. Realizadas en fundición esferoidal para maquinarias, especial para presiones elevadas (100 bar), y bronce. Doble soporte con rodamientos ampliamente dimensionados y dispositivo hidráulico de equilibrado de la presión. Con empaquetadura regulable o cierre mecánico de distintos tipos. Garantizan elevadas prestaciones y rendimientos hidráulicos insuperables. Los principales sectores de aplicación son: conducción de agua potable, alimentación hídrica, lucha contra incendios, producción de nieve artificial, riego y aplicaciones industriales en general.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	160
Altura manométrica hasta	m	1000
Potencias hasta	kW	650

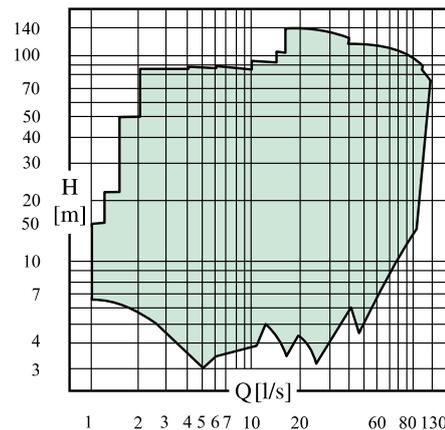


MEC A Bombas centrífugas monoetapas de eje horizontal

Bombas centrífugas monorodete de eje horizontal. Sistema hidráulico de hierro fundido y eje de acero. Pueden acoplarse a motores térmicos, o eléctricos de dos o cuatro polos. Junta con empaquetadura o cierre mecánico. Bomba particularmente versátil, ideal para el abastecimiento de agua potable, industrial, de riego o para lucha contra incendios. Máquinas de conformidad con la Directiva 2009/125/CE (EcoDesign – ErP).

características técnicas

Caudal hasta	l/s	130
Altura manométrica hasta	m	140
Potencias hasta	kW	132

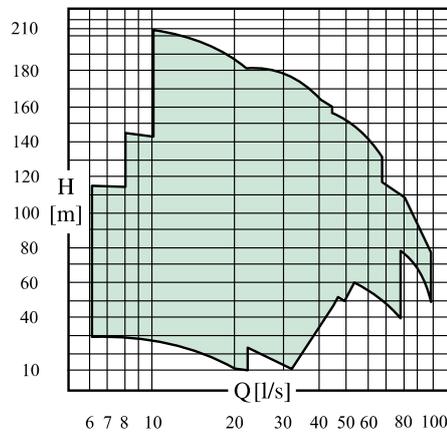


MEC MR Bombas centrífugas multietapas de eje horizontal

Bombas centrífugas multietapa de eje horizontal. Pueden acoplarse a motores térmicos, o eléctricos de dos o cuatro polos. Junta con empaquetadura o cierre mecánico. Encuentran aplicación en diversos sectores, como el abastecimiento de agua potable, industrial, de riego o para lucha contra incendios, y en cualquier tipo de elevación de agua limpia.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	100
Altura manométrica hasta	m	210
Potencias hasta	kW	132



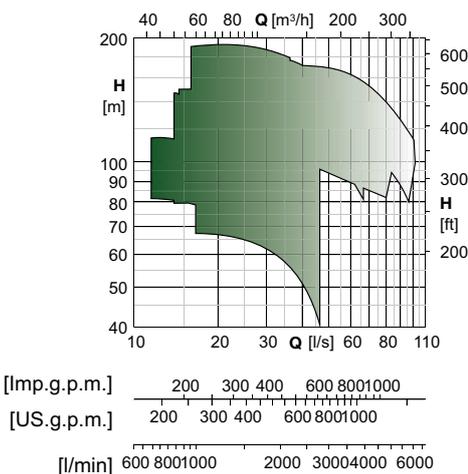
MEC MG Bombas centrífugas multietapa embridadas

Bombas centrífugas multietapa de eje horizontal, embridadas, para acoplamiento directo a motores endotérmicos. Compactas y robustas, son ideales para grupos motobomba de riego y contra incendios.

La nueva serie MEC-MG HT ha sido diseñada para garantizar la máxima fiabilidad de uso, soportando sin problemas el elevado estrés mecánico provocado por los motores diesel de nueva generación.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	100
Altura manométrica hasta	m	185
Potencias hasta	kW	132



[Imp.g.p.m.] 200 300 400 600 800 1000
[US.g.p.m.] 200 300 400 600 800 1000
[l/min] 600 800 1000 2000 3000 4000 6000

NC

Bombas centrífugas monoetapas normalizadas

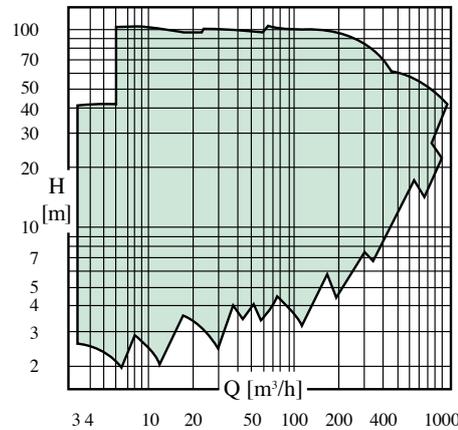
Bombas centrífugas horizontales monoetapa, conformes a las normas DIN 24255/EN 733.

Realizadas con el sistema "Back Pull-Out", encuentran aplicación en sistemas de calefacción y aire acondicionado, en centrales frigoríficas y en la conducción de agua potable, de riego o paralucha contra incendios. Cierre mecánico y rodete de hierro fundido o acero inoxidable.

Máquinas de conformidad con la Directiva 2009/125/CE (EcoDesign – ErP).

características técnicas

Caudal hasta	l/s	300
Altura manométrica hasta	m	100
Potencias hasta	kW	160



BHR

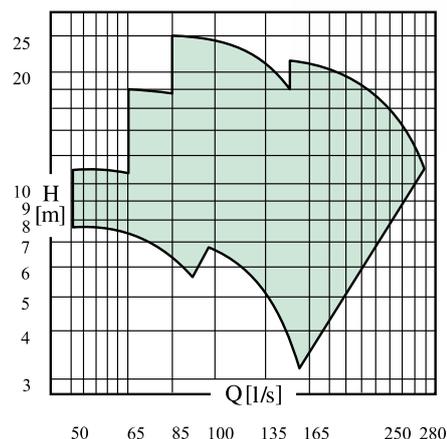
Bombas centrífugas monoetapas de eje horizontal

Bombas centrífugas monorodete de eje horizontal. Acoplables a motores endotérmicos, o eléctricos de seis o cuatro polos. Con caudales importantes, se utilizan principalmente para el riego, la piscicultura y la industria en general.

Máquinas de conformidad con la Directiva 2009/125/CE (EcoDesign – ErP).

características técnicas

Caudal hasta	l/s	280
Altura manométrica hasta	m	25
Potencias hasta	kW	37

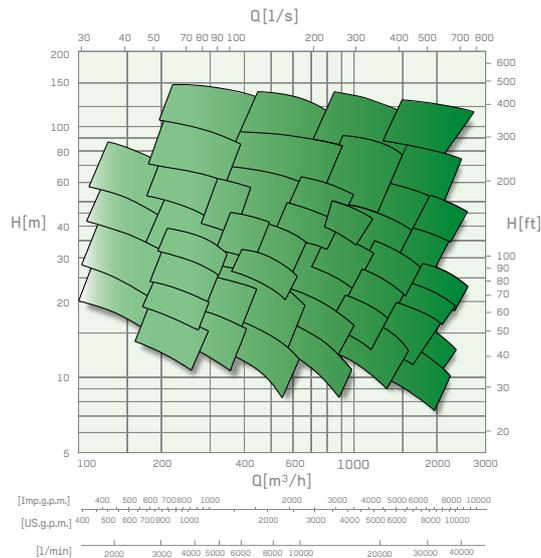


SCC Split Case

Estas máquinas ofrecen rendimientos elevados y una gran fiabilidad durante todo su ciclo de vida, manteniendo unos costes de funcionamiento mínimos. Pueden trabajar en condiciones duras y constantes, la robustez y compacidad de su estructura garantizan prestaciones de funcionamiento de larga duración, un mantenimiento reducido y una gran flexibilidad en la fase de realización de los proyectos.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	780
Altura manométrica hasta	m	150
Potencias hasta	kW	1120



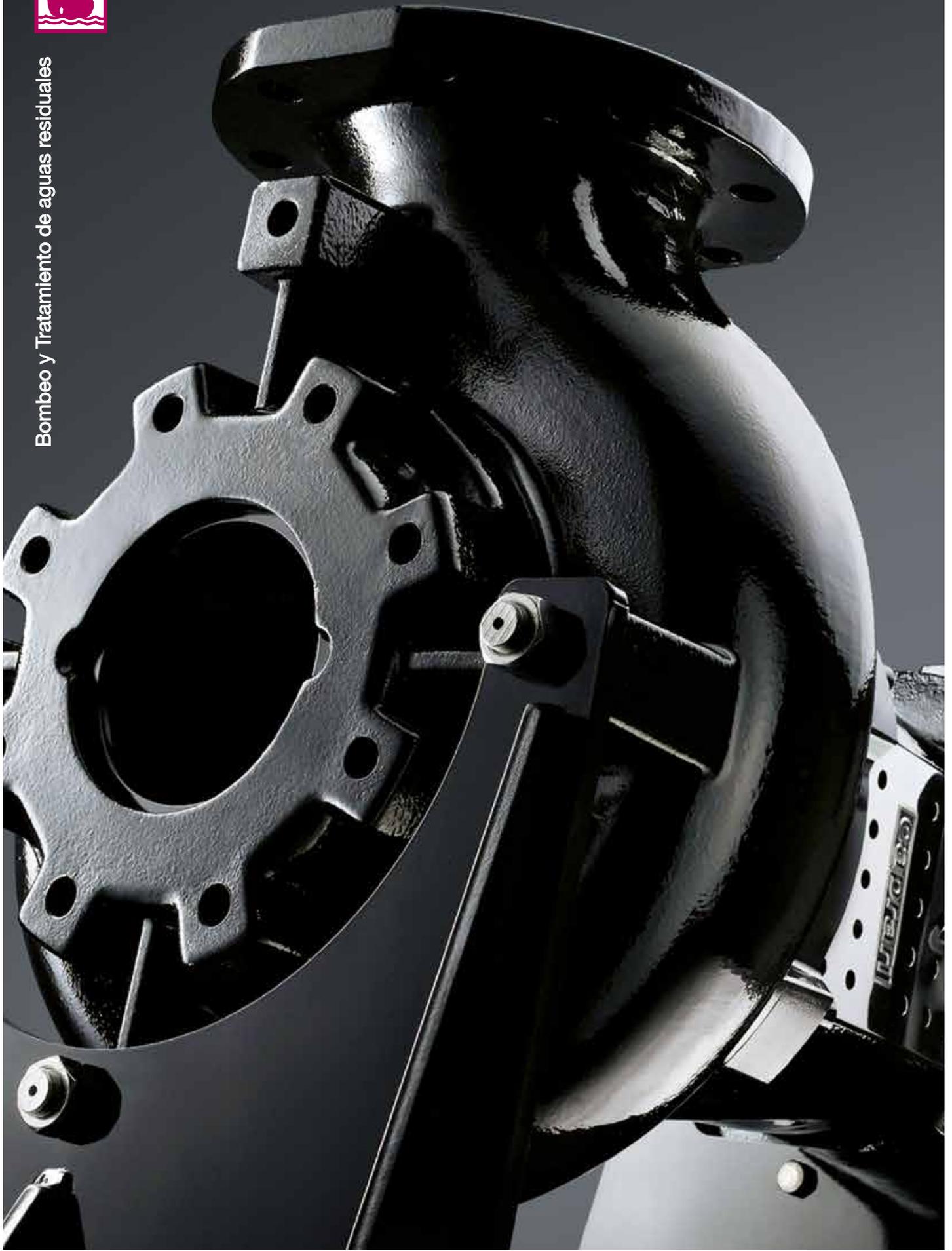
GRUPOS SOBRE BANCADA

La amplia gama de bombas monoetapas y multietapas, la posibilidad de accionarlas con motores eléctricos y la disponibilidad de ejecuciones especiales bajo pedido permiten encontrar en cada caso la mejor síntesis de fiabilidad, rendimiento y economía de uso. Caprari presenta grupos sobre bancada ensamblados con motores de primeras marcas y de elevado rendimiento, disponibles en todas las clases de eficiencia.





Bombeo y Tratamiento de aguas residuales

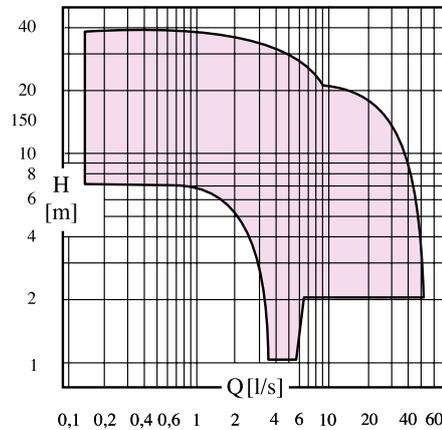


D Electrobombas sumergibles para drenaje

Electrobombas sumergibles para drenaje. Diseñadas para elevar aguas sucias superficiales, su facilidad de manejo y su construcción robusta las hacen ideales para desecar excavaciones incluso en condiciones de trabajo muy severas. Particularmente idóneas para impulsar aguas limpias o turbias con presencia de limos y arena, vaciar balsas o depósitos y regar huertos y jardines.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	50
Altura manométrica hasta	m	40
Potencias hasta	kW	7

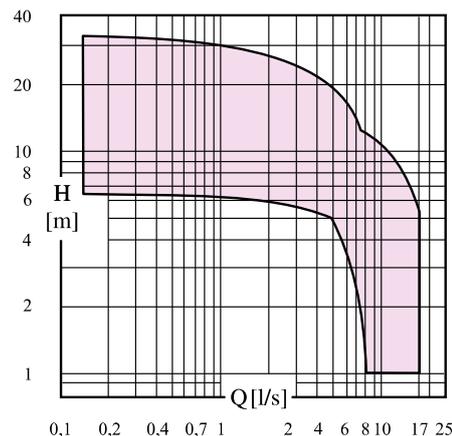


M y MAT Electrobombas sumergibles para aguas cargadas

Electrobombas sumergibles para aguas cargadas, aptas para transportar aguas residuales con cuerpos sólidos en suspensión. Los modelos de la serie MAT están dotados de triturador para el uso en sistemas de alcantarillado urbanos e industriales. Diseñadas para grandes alturas de elevación y pequeños caudales, son la solución ideal para la conducción de aguas residuales urbanas en zonas alejadas de las redes de saneamiento.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	17
Altura manométrica hasta	m	34
Potencias hasta	kW	2,2



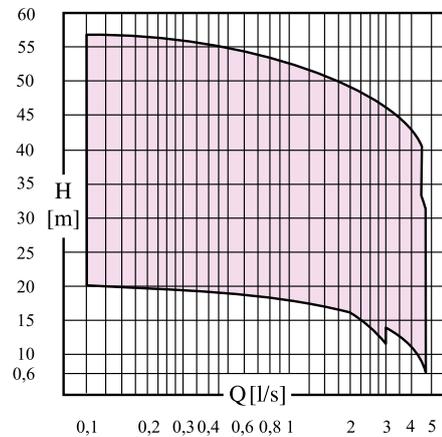
KT+

Electrobombas sumergibles con trituradoras DN 40

Electrobombas sumergibles trituradoras para aguas residuales. Rodetes con suplemento de ajuste frontal, grupo triturador de acero inoxidable endurecido, motores de alto rendimiento y baja temperatura. Ideales para elevar aguas residuales que contengan cuerpos sólidos o fibrosos procedentes de centros urbanos, viviendas individuales, campings, hoteles, áreas de servicio, supermercados, fincas agrícolas, industrias conserveras o papeleras, y para toda otra aplicación en la que se haga necesaria la trituración de sólidos en suspensión. Las innovadoras soluciones técnicas aseguran prestaciones, rendimiento hidráulico y fiabilidad insuperables. Disponibles también en versión antideflagrante ATEX II 2G Exd IIB T4.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	4,7
Altura manométrica hasta	m	57
Potencias hasta	kW	5,5



K+

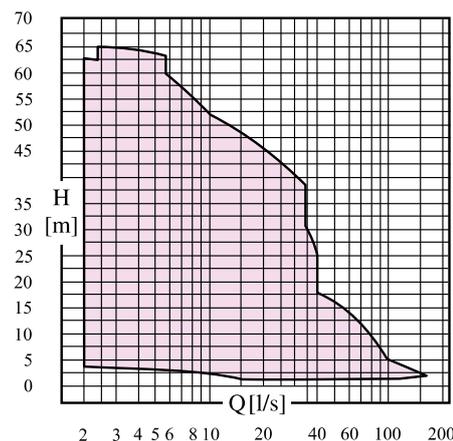
Electrobombas sumergibles DN 65 ÷ 200

Electrobombas sumergibles de alta eficiencia para elevación de aguas residuales. Diseñadas expresamente para el bombeo de aguas residuales urbanas e industriales, en estaciones de elevación del alcantarillado público y en plantas de depuración. Sistema hidráulico mono/bicanal o con rodete abierto retrasado, ideal para transportar líquidos con alta concentración de materia sólida. Rodetes con dispositivo antiatasco, doble cierre mecánico para protección del motor, cámara de aceite y sonda de seguridad. Motores de alto rendimiento y baja temperatura, aptos también para el uso en cámara seca. Una gama moderna y profesional para optimizar los costes de utilización y mantenimiento en instalaciones urbanas e industriales. Disponibles también en versión antideflagrante ATEX II 2G Exd IIB T4.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	160
Altura manométrica hasta	m	65
Potencias hasta	kW	15

non stop **K+**



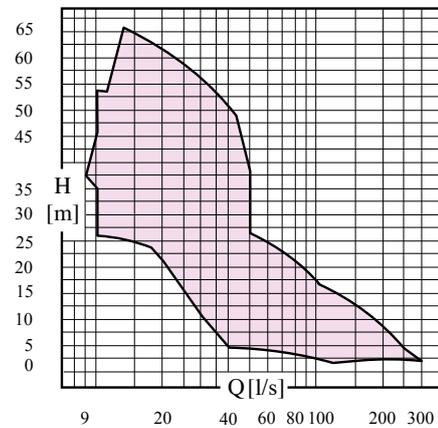
K+ Electrobombas sumergibles DN 100 ÷ 250

Electrobombas sumergibles de alta eficiencia para elevación de aguas residuales. Diseñadas expresamente para el bombeo de aguas residuales urbanas e industriales, en estaciones de elevación del alcantarillado público y en plantas de depuración. Sistema hidráulico mono/bicanal o con rodete abierto retrasado, ideal para transportar líquidos con alta concentración de materia sólida. Rodetes con dispositivo antiatasco, doble cierre mecánico para protección del motor, cámara de aceite y sonda de seguridad. Motores de alto rendimiento y baja temperatura, aptos también para el uso en cámara seca. Una gama moderna y profesional para optimizar los costes de utilización y mantenimiento en instalaciones urbanas e industriales. Disponibles también en versión antideflagrante ATEX II 2G Exd IIB T4.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	300
Altura manométrica hasta	m	66
Potencias hasta	kW	32

non stop **K+**



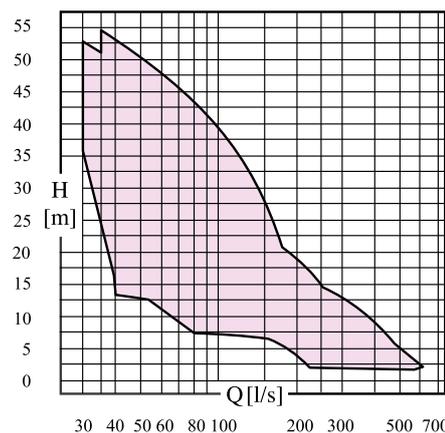
K+ Electrobombas sumergibles DN 150 ÷ 350

Electrobombas sumergibles de alta eficiencia para elevación de aguas residuales. Diseñadas expresamente para el bombeo de aguas residuales urbanas e industriales, en estaciones de elevación del alcantarillado público y en plantas de depuración. Sistema hidráulico mono/bicanal o con rodete abierto retrasado, ideal para transportar líquidos con alta concentración de materia sólida. Rodetes con dispositivo antiatasco, doble cierre mecánico para protección del motor, cámara de aceite y sonda de seguridad. Motores de alto rendimiento y baja temperatura, aptos también para el uso en cámara seca. Una gama moderna y profesional para optimizar los costes de utilización y mantenimiento en instalaciones urbanas e industriales. Disponibles también en versión antideflagrante ATEX II 2G Exd IIB T4.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	600
Altura manométrica hasta	m	55
Potencias hasta	kW	62

non stop **K+**



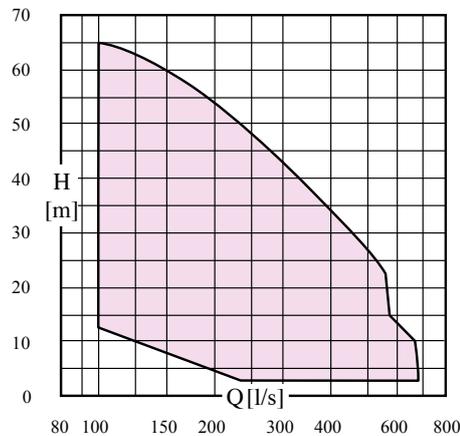
K+ Electrobombas sumergibles DN 250 ÷ 350

Electrobombas sumergibles de alta eficiencia para elevación de aguas residuales. Expresamente diseñadas para bombear vertidos líquidos urbanos e industriales, en estaciones de elevación del alcantarillado público y en plantas de depuración. Sistema hidráulico mono o multicanal, ideal para transportar líquidos con alta concentración de materia sólida. Rodetes con dispositivo antiatasco, doble cierre mecánico para protección del motor, cámara de aceite y sonda de seguridad. Motores de alto rendimiento, también con sistema de refrigeración forzada para el uso en cámara seca. Una gama moderna y profesional para optimizar los costes de utilización y mantenimiento en instalaciones urbanas e industriales.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	710
Altura manométrica hasta	m	65
Potencias hasta	kW	180

non stop 



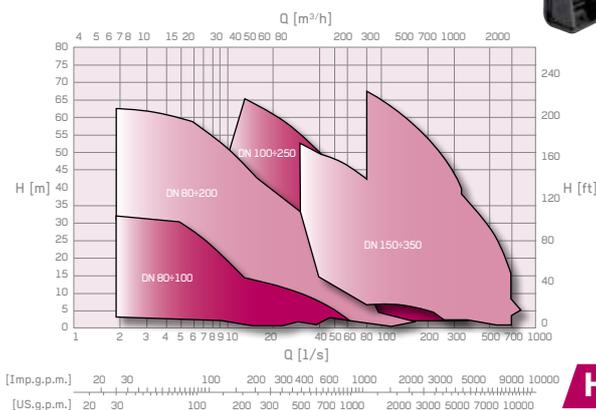
K - KOMPACT Electrobombas para aguas residuales en cámara seca

Innovadora serie de electrobombas monobloc de superficie para el bombeo de aguas residuales urbanas e industriales. Se presentan en ejecución horizontal o vertical y pueden acoplarse a motores eléctricos normalizados. Compactas, fiables, versátiles, fáciles de mantener y de instalar en cámaras secas. Sistemas hidráulicos de alto rendimiento en versión vórtex con rodete abierto retrasado, monocanal o bicanal. Suministradas de serie con dos cierres mecánicos en el eje, cámara de aceite aislante y sonda de seguridad. Motores de alta eficiencia energética.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	750
Altura manométrica hasta	m	65
Potencias hasta	kW	200
Polos		4-6-8

non stop 



HIGH FLOW RANGE

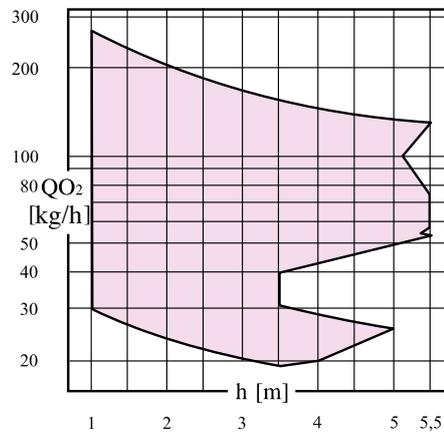
OXY FLOW

Grupo de aireación

Grupo aireador para procesos de oxigenación y homogeneización en plantas de tratamiento de aguas residuales urbanas, industriales y zootécnicas, aguas de cultivo y lagunas aireadas. Ideal también para depósitos de acumulación de aguas meteóricas. Compacto y fácil de instalar, se puede utilizar en depósitos de cualquier forma y tamaño.

características técnicas

Prod. O ₂ hasta	kg/h	280
Altura de aspiración hasta	m	5,5
Potencias hasta	kW	25



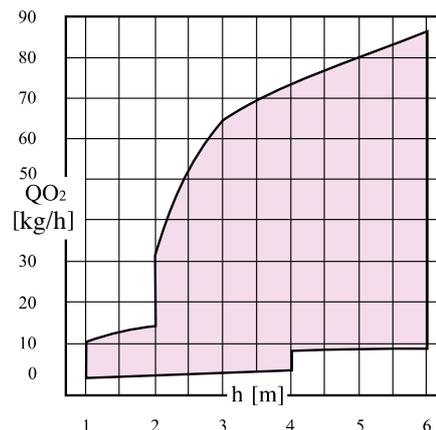
ARS - ARS/S

Aireadores sumergidos radiales

Aireadores sumergidos radiales. Sistema de aireación extremadamente flexible, versátil y eficiente para el tratamiento de aguas y para cualquier tipo de mezclado con aportación de aire. El tamaño compacto de la máquina favorece la instalación y el mantenimiento sin vaciar los depósitos ni parar las plantas.

características técnicas

Prod. O ₂ hasta	kg/h	87
Altura de aspiración hasta	m	6
Potencias hasta	kW	51



AERATION SYSTEMS

Los difusores de burbujas finas son la solución Caprari para la aireación de alto rendimiento. El grupo de aireación formado por las líneas de tuberías con los difusores instalados constituye un entramado que ha de cubrir la superficie que se desea airear. Con una distribución uniforme de los difusores se obtienen concentraciones de oxígeno disuelto y mezclas equilibradas en toda la balsa. El sistema de aireación puede constar de uno o más grupos instalados en el fondo.

Están disponibles:

- difusores de disco
- difusores tubulares
- difusores de disco de burbuja gruesa

características técnicas

		AFD270 9"	AFD350 12"
Caudal recomendado	Nm ³ /h	2,5-5,0	4,2-8,3
Campo de trabajo	Nm ³ /h	0-12	0-20
Area de aireación	m ²	0,0375	0,065
Número de orificios		6.600	10.155

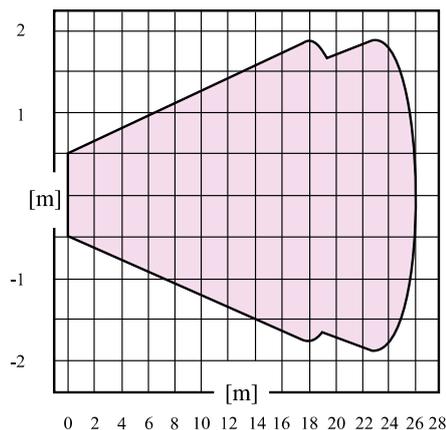


CMD (4-6 polos) Agitadores sumergidos horizontales de accionamiento directo

Agitadores sumergidos horizontales de accionamiento directo. Para aplicaciones en balsas de nitrificación/desnitrificación, tratamiento y almacenaje de fangos, desinfección y mezclas industriales. Disponibles con estructura de hierro fundido y hélice inoxidable, o todo de acero inoxidable AISI 316. Sistema de separación galvánica de los componentes, suministrado de serie, para una eficaz protección contra la corrosión.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	316
Empuje axial hasta	N	429
Potencias hasta	kW	3



CMR

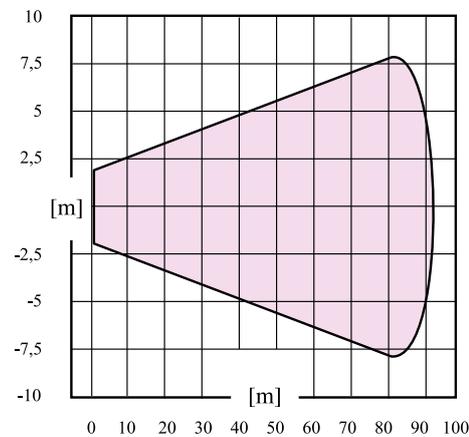
Agitadores sumergidos horizontales con reductor epicicloidial

Agitadores sumergidos horizontales con reductor epicicloidial entre el motor eléctrico y la hélice. Para aplicaciones en balsas de nitrificación/desnitrificación, tratamiento y almacenaje de fangos, desinfección y mezclas industriales.

Sistema de separación galvánica de los componentes, para una eficaz protección contra la corrosión, suministrado de serie. Disponibles también en versión antideflagrante ATEX II 2G Ex d IIB T5 Gb.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	1860
Empuje axial hasta	N	3725
Potencias hasta	kW	18,5



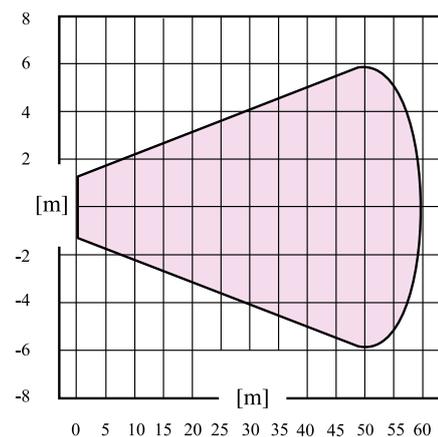
CMB

Aceleradores de flujo sumergidos horizontales con reductor epicicloidial

Aceleradores de corriente para aplicaciones en balsas de nitrificación/desnitrificación, tratamiento de fangos activos, desinfección y mezclas industriales. Hélice con palas autolimpiadoras en material compuesto de elevado rendimiento hidráulico. Sistema de separación galvánica de los componentes, para una eficaz protección contra la corrosión, suministrado de serie.

características técnicas

Caudal hasta	l/s	4890
Empuje axial hasta	N	2900
Potencias hasta	kW	4





Pump Control Technology



TELECONTROL Gestión remota de los datos

URM, Universal Remote Management, es un sistema completo de supervisión y telecontrol especialmente realizado para la gestión y el tratamiento de los fluidos. Permite monitorizar, controlar y recoger los datos del funcionamiento de todos los dispositivos que forman un sistema hídrico complejo. Optimización de las redes y de las instalaciones con el consiguiente ahorro energético e hídrico. Gracias a su arquitectura abierta, en efecto, URM puede soportar todos los protocolos y puede ser incorporado fácilmente a sistemas SCADA ya existentes

características técnicas

Centralitas URM versátiles, modulares y expansibles para las más exigencias más diferentes.



TABLEROS ELECTRICOS Comande et contrôle

Tableros de mando y protección para electrobombas y motores (monofásicos y trifásicos). Tableros para presión constante por microprocesador de 1 a varias electrobombas, multifunción, para todas las instalaciones que requieran sistemas a la vanguardia para un control sofisticado.

características técnicas



VSD

Convertidor de frecuencia

El convertidor de frecuencia VLT® AQUA Drive, gracias a una amplia gama de funciones de serie y opciones, contribuye a reducir los costes de gestión de los equipos de tratamiento del agua regulando la velocidad de arranque de las máquinas, evitando la fluctuación del caudal, dando un preciso control de la presión, previniendo golpes de ariete y reduciendo las pérdidas ahorro energético

- reducción del espacio ocupado
- bombeo y depuración del agua
- reducción de los tiempos de instalación
- filtros RFI integrados

características técnicas

Tensión de alimentación	V	200 - 690 ± 10%
Frecuencia	Hz	50 y 60
Temperaturas hasta		50°C



VSD

Convertidor de frecuencia

CapDRIVE es un dispositivo para el control y la protección de los sistemas de bombeo, basado en la variación de la frecuencia de alimentación de la bomba. Su estructura garantiza gran solidez, facilidad de enfriamiento y un espacio ocupado limitado; puede ser instalado directamente en la carcasa del ventilador del motor mediante especiales ganchos (sin ocupar un ulterior espacio lateral) o bien puede fijarse en el muro utilizando un soporte de acero. El CapDRIVE puede controlar una o dos bombas con velocidad fija (Direct On Line). Resulta además posible conectarse con otros dispositivos CapDRIVE para lograr el funcionamiento combinado (hasta un máximo de 8 bombas en paralelo). Preparación para conexión Bluetooth.

CapDRIVE



MG1 - MG2

MotorGuard - MG1/MG2 Dispositivo de control, supervisión y protección de motores eléctricos

Es un dispositivo de control, supervisión y protección, idóneo para garantizar el eficiente funcionamiento de los motores eléctricos Caprari. El MotorGuard se integra fácilmente en el cuadro eléctrico, garantizando:

- reducción de los consumos
- mayor fiabilidad del sistema
- mayor durabilidad de la bomba

MotorGuard

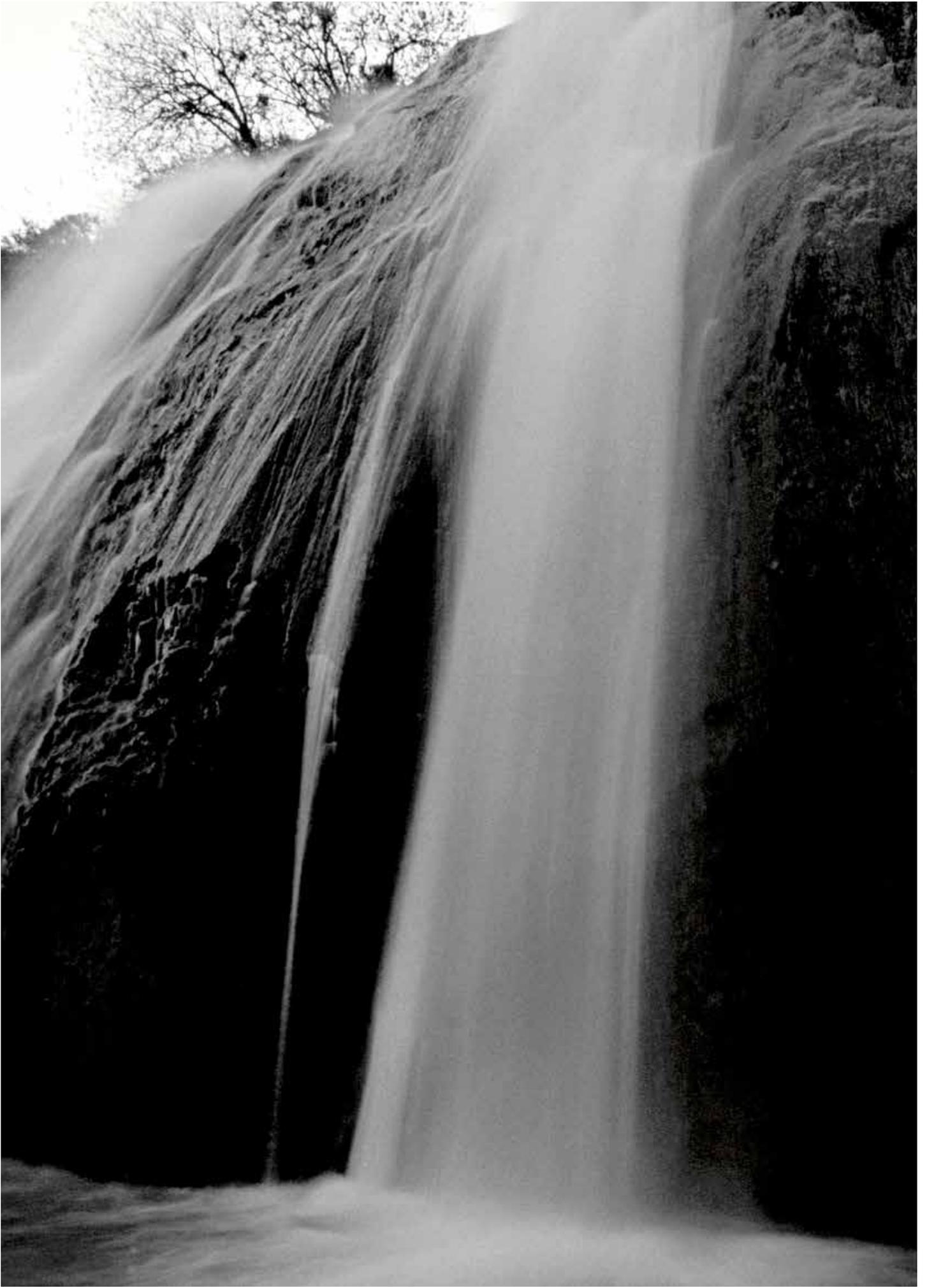




NEXT GENERATION



iPumpMobile



Caprari group

Caprari SpA

Via Emilia Ovest, 900
41123 Modena (Italy)

Logistic Area - Training Center
Via Guido Cavani 220
41123 Modena (Italy)

Tel. +39 059 897611
Fax +39 059 897897
www.caprari.com
e-mail: info@caprari.it

Milano

Via Santa Rita da Cascia, 33
20143 Milano
Tel. +39 02 8138800
Fax +39 02 8139451
e-mail: filliale.milano@caprari.it

Caprari France SARL

16 Rue Claude Bernard - Z.A. Pariwest
78310 Maurepas - Paris (France)
Tel. +33 1 30139270
Fax +33 1 30139277
www.caprari.com
e-mail: contact@caprarifrance.fr

Bombas Caprari SA

C/Federico Chueca 5 - Polig. Ind. Santa Rosa
28806 Alcalá de Henares - Madrid (España)
Tel. +34 91 8887653
Fax +34 91 8880326
www.bombascaprar.es
e-mail: info@bombascaprar.es

Caprari Portugal LDA

Rua Do Matadouro Regional - Lote 46
Zona Industrial
2005-002 Santarém (Portugal)
Tel. +351 243 350610
Fax +351 243 350619
www.caprari.com
e-mail: geral@caprariportugal.pt

Caprari Pumps (UK) LTD

Caprari House - Bakewell Road - Orton Southgate
Peterborough PE2 6XU (United Kingdom)
Tel. +44 1733 371605
Fax +44 1733 371607
www.caprari.co.uk
e-mail: info@caprari.co.uk

Caprari Pumpen GmbH

Kleemanngasse 15
D-90765 Fürth - Bayern (Germany)
Tel. +49 911 610930
Fax +49 911 6109349
www.caprari.de
e-mail: caprari@caprari.de

Caprari Pumps Australia Pty Ltd.

3 Jeanes Street
Beverley SA - 5009 (Australia)
Box 159 Woodville Sa 5011
Tel. +61 8 8244 4442
Fax +61 8 8244 4462
www.caprari.com
e-mail: sales@caprari.com.au

Caprari Pumps New Zealand

21 Livingstone Street,
Phillipstown, Christchurch, 8011 (New Zealand)
PO Box 33467 Barrington, Christchurch 8244
Tel. +64 3 451 1939
Fax +64 3 451 1939
www.caprari.com
e-mail: sales@caprari.com.au

Caprari Hellas SA

Industrial Area of Sindos
Municipality of Ehedorou
57022 Thessaloniki (Greece)
Tel. +30 2310 797967
Fax +30 2310 797968
www.caprari.gr
e-mail: info@caprari.gr

Caprari Tunisie SA

Rue Annaba - Z. Ind.elle Ben Arous
2013 Ben Arous (Tunisie)
Tel. +216 79 390001
Fax +216 79 390044
www.caprari.com
e-mail: tunisie@caprari.com

Caprari Pumps Yemen LTD

Head Office - North Rawdha
P.O. Box: 2145 Sana'a
(Republic of Yemen)
Tel. +967 1 344631/344632
Fax +967 1 344633
www.caprari.com

S.M. Baghanem & Saudi

Caprari Pumps Factory LTD
Jeddah Industrial Area - P.O. Box: 181216
King Fahd Street - Al Kandarrah
21415 Jeddah (Kingdom of Saudi Arabia)
Tel. +966 2 6081434/6436275
Fax +966 2 6439258
www.caprari.com

Caprari Pumps (Shanghai) Co. Ltd.

No. 8, Lane 123 Tongfa Road,
Laogang Industrial Park,
Nanhui District, 201302 Shanghai (P.R.C.)
Tel. +8621 6829 6060
Fax +8621 6829 6068
www.caprari.com
e-mail: shanghai@caprari.com

Fondmatic SpA

Via Degli Orsi 518
40014 Crevalcore - Bologna (Italy)
Tel. +39 051 982567
Fax +39 051 983287
www.fondmatic.it
e-mail: fondmatic@fondmatic.it

caprari
pumping power